

Verwendungszweck

Mipa 2K-HS-Klarlack CC 12 ist ein VOC-konformer High-Solid Acryl-Klarlack für die Ganz- und Teillackierung von PKW und Nutzfahrzeugen mit besonders brillantem Klarlackstand und optimalem Verlauf auf Lösemittel- und Wasserbasislacken. Aufgrund der speziellen Formulierung gewährleistet Mipa 2K-HS-Klarlack CC 12 generell eine verbesserte Prozesssicherheit gegenüber üblichen Standard HS-Klarlacken.

Zum einen stellt sich direkt nach Applikation ein sofortiger, sehr glatter Verlauf ein. Dadurch wird das Risiko von Fehllackierungen aufgrund zu narbiger Struktur oder Läuferbildung bei Überbeschichtung wirkungsvoll minimiert.

Zum anderen bietet Mipa 2K-HS-Klarlack CC 12 eine hohe Kocheunempfindlichkeit. Daher ist die Beschichtung von liegenden Flächen wie z. B. Dächern, Frontklappen etc. auch bei sehr satter Spritzweise problemlos möglich. Dieser Vorteil kommt auch bei hohen Verarbeitungstemperaturen zum Tragen, da hier mit erhöhter Kocheunempfindlichkeit und Nachfallverhalten zu rechnen ist.

Mipa 2K-HS-Klarlack CC 12 lässt sich unmittelbar nach forcierter Trocknung optimal polieren und weist eine hohe Beständigkeit gegenüber allen Witterungseinflüssen, sowie chemischen und mechanischen Belastungen auf. Geeignet auch als Schutzlack für Neonfarbtöne (Tagesleuchtfarben). Ausgezeichnete Trocknungseigenschaften. Ohne oder bei Bedarf mit geringer Verdünnungszugabe verarbeitungsfertig.

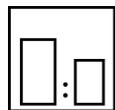
Ergiebigkeit: 10,0 - 12,0 m²/l

Verarbeitungshinweise



Farbton

farblos



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-HS-Härter

nach Gewicht Lack : Härter

--

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 25

Mipa 2K-HS-Härter HS 35

für Teillackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 10

--



Topfzeit

1 h mit Mipa 2K-HS-Härter HS 10 bei 20 °C

2,5 h mit Mipa 2K-HS-Härter HS 25 bei 20 °C

2,5 h mit Mipa 2K-HS-Härter HS 35 bei 20 °C

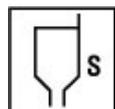


Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

Mipa 2K-Verdünnung V 25

Mipa 2K-Verdünnung lang V 40



Spritzviskosität

Fließbecher

19 - 22 s 4 mm DIN

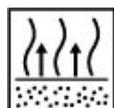
Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung
Fließbecher (Hochdrucktechnik)	–	2 - 2,5	1,2 - 1,3	1,5	0 - 5
HVLP (Niederdrucktechnik)	–	2 - 2,2	1,2 - 1,3	1,5	0 - 5
HVLP / Düseninnendruck	–	0,7	–	–	–



Ablüftzeit

1 - 3 min zwischen den Spritzgängen
10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

50 - 60 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	45 - 55 min	12 h	24 h	–	–
60 °C	–	30 min	2 h	–	–
IR-Trocknung kurzwellig	–	8 min	–	–	–
IR-Trocknung mittelwellig	–	10 - 15 min	–	–	–

Hinweise

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/d 420 g/l
Dieses Produkt enthält max. 420 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** Optimale Applikation: ½ Spritzgang dünn, geschlossen vorlegen, danach mit 1 verlaufenden Spritzgang fertiglackieren.