

Verwendungszweck

Mipa P 97 Switch ist ein Füll- und Finishspachtel mit integrierter Topfzeitindikation: Durch die Farbtonveränderung während der Aushärtungsphase kann somit der Trocknungsverlauf visuell überprüft werden.


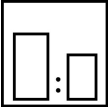





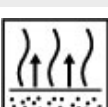
Mipa P 97 Switch ist in 2 Farbtönen verfügbar:

1. Mipa P 97 Switch grün, Farbtonveränderung während der Aushärtungsphase von grün zu beige.
2. Mipa P 97 Switch blau, Farbtonveränderung während der Aushärtungsphase von hellblau zu grau.

Mipa P 97 Switch haftet auf Stahlblech, verzinkten Blechen, Aluminium, verzinneten Flächen, GFK und Holz. Zudem ist eine kurze Trockenzeit, leichte Schleifbarkeit sowie porenfreier Auftrag in hohen Schichtdicken gewährleistet.

Ergiebigkeit: –

Verarbeitungshinweise

	Farbton grün blau						
	Mischungsverhältnis Härter Mipa Härter P weiß	nach Gewicht Lack : Härter 100 : 2	nach Volumen Lack : Härter –				
	Härter für Ganzlackierungen –	für Teillackierungen –					
	Topfzeit 4 - 5 min mit Mipa Härter P weiß bei 20 °C						
	Verdünnung –						
	Spritzviskosität Fließbecher –	Airmix/Airless –					
	Auftragsverfahren Auftragsverfahren –	Härter –	Druck (bar) –	Düse (mm) –	Spritzgänge –	Verdünnung –	
	Ablüftzeit –						
	Trockenschichtdicke –						

Version: d 0424

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	--	--	--	15 - 20 min	--
60 °C	--	--	--	5 min	--
IR-Trocknung	--	--	--	4 - 5 min	--

(Abstand ca. 80 cm
und max. 80 °C)

Hinweise

Lagerung: --

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/b 250 g/l
Dieses Produkt enthält max. 25 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen. Polyesterspachtel härtet unter +10 °C nicht mehr aus.

Verarbeitungshinweise: Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen.

Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen.

Nicht auf thermoplastischen oder säurehaltigen Produkten (Reaktionsprimer) verarbeiten.

Spachtelmaterial und Härter gut mischen. Nicht über 3 % Härter P weiß verwenden! Unter- bzw. Überdosierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackierung führen.

Die gesamte zu lackierende Fläche vor jedem Arbeitsgang mit Mipa Silikonentferner reinigen und entfetten.

Schadhafte Stellen metallisch blank entrostet und mit Schleifpapier P 80 / 150 trocken schleifen. Nach Trocknung Trockenschliff mit Schleifpapier P 150 / 240.

Die ganze Fläche vor dem Füllerauftrag mit Trockenschleifpapier P 240 / 360 matt schleifen.

Bei Spachtelarbeiten auf NE-Metalloberflächen (z. B. Aluminium, verzinkten Oberflächen) kann vor dem eigentlichen Spachteln Mipa EP-Primer-Surfacer vorgrundiert werden um eine optimale Haftung zu gewährleisten. Vor dem Überlackieren mit Mipa 1K- oder 2K-Füllern isolieren.

Für verbesserten Korrosionsschutz, z. B. bei Oldtimer-Restoration, vorher mit Mipa EP-Primer-Surfacer grundieren (siehe Produkt-Information Mipa EP-Primer-Surfacer).

Spachtel nur trocken schleifen.