

Verwendungszweck

Wasserverdünnbarer 2K-Polyurethan-Softlack mit besonders weichem Griff (Softfeel-Effekt) zum Einsatz im PKW-Interieurbereich (z. B. Beschichtung von Armaturenbrettern, Türverkleidungen, Mittelkonsolen etc.) und der Beschichtung von Kunststoffteilen allgemein in den Bereichen Spritzgussteile, Consumer Care, Möbel etc.. Mipa WBC Binder 2K-Softfeel weist eine direkte Haftung auf ABS- und ABS-PC-Kunststoffuntergründen auf, kann aber auch auf grundierten Metallsubstraten im Innenbereich eingesetzt werden. Durch die Applikation von Mipa WBC Binder 2K-Softfeel wird die Haptik vor allem auf harten Kunststoffoberflächen wesentlich verbessert, da durch den Softfeel-Effekt ein weicher, qualitativ hochwertiger Oberflächeneindruck vermittelt wird.

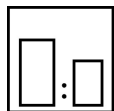
Ergiebigkeit: 4,9 - 5,1 m²/l (bei 50 µm TSD)

Verarbeitungshinweise



Farbton

mit Mipa WBC-Mischlacken tönbar



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa WBC-Härter

nach Gewicht Lack : Härter

10 : 1

nach Volumen Lack : Härter

10 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

–

für Teillackierungen

–



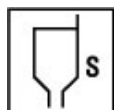
Topfzeit

max. 2 h bei 20 °C



Verdünnung

20 - 25 % Mipa WBC-Verdünnung



Spritzviskosität

Stets den Härter zuerst gründlich in den Stammlack einrühren und erst dann mit Mipa WBC-Verdünnung verdünnen. Niemals Wasser in den Härter geben.

Fließbecher

50 - 60 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

–



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

HVLP
(Niederdrucktechnik)

HVLP /
Düseninnendruck

Härter

–

–

–

Druck (bar)

2 - 2,5

2 - 2,2

0,7

Düse (mm)

1,2 - 1,3

1,2 - 1,3

–

Spritzgänge

2 - 3

2 - 3

–

Verdünnung

20 - 25 %

20 - 25 %

–



Ablüftzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen
15 - 20 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

50 - 60 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	20 - 30 min	3 - 4 h	--	--	--
60 °C	--	45 min	--	--	--

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 1 Jahr
Frostfrei lagern.

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/d 420 g/l
Dieses Produkt enthält max. 420 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Die Trockenzeiten verkürzen sich mit steigender Luftgeschwindigkeit und sinkender rel. Luftfeuchtigkeit.

Optimale Verarbeitungsbedingungen:
Lufttemperatur 20 - 25 °C
Objekttemperatur > 15 °C
rel. Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %
Luftsinkgeschwindigkeit 0,25 - 0,3 m/s

Verarbeitungshinweise:

Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten): < 6 stumpfmatt

Vorbereiten der spritzfertigen Mischung Mipa WBC Binder 2K-Softfeel:

Bitte beachten, dass die Binder vor Tönung und auch später vor Verarbeitung gut aufgeschüttelt bzw. aufgerührt werden müssen, um einen homogenen und korrekten Glanzgrad zu erreichen.

70 Gewichtsteile Mipa WBC Binder 2K-Softfeel + 30 Gewichtsteile WBC-Tönung.

Bitte beachten: Systembedingt führen die Binderzusätze zu einer Aufhellung des Farbtons.

Diese Mischung + Mipa WBC-Härter MV 10 : 1 n. Gew. / n. Vol.

Achtung: Stets den Härter zuerst gründlich in den Stammlack einrühren und erst dann mit Mipa WBC-Verdünnung verdünnen. Niemals Wasser in den Härter geben.

Gehärtete Mischung mit 20 - 25 % Mipa WBC-Verdünnung spritzfertig einstellen.

Untergrundvorbehandlung:

ABS, ABS-PC:

Entfetten mit Mipa Silikonentferner oder Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder für Kunststoffteile geeignete Vorbehandlungsmethoden wie Plasmavorbehandlung oder Beflammen einsetzen. Um ein optimales Haftvermögen zu gewährleisten, werden entsprechende Überlackierprüfungen empfohlen!

Sind o. a. Vorbehandlungsmethoden nicht machbar, ist wie folgt vorzugehen:

Gründliches entfetten der Oberflächen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner.

Gründliches Schleifen mit MP Soft Pad superfine unter Verwendung von Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner.

Nachreinigen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner.

Teile gründlich trocknen lassen.

ACHTUNG: Trennmittel müssen vollständig entfernt werden! Nach Abschluss der oben genannten Vorbehandlung empfehlen wir eine Benetzungsprobe mit Wasser, perlt das Wasser stark ab, Vorbehandlung wiederholen.

Bei anderen Kunststoffsorten oder auftretenden Haftungsproblemen wird der Einsatz von Mipa 1K-Kunststoffprimer oder Mipa 1K-Haftpromoter als Haftvermittler empfohlen.

Zur Beschichtung von Metallsubstraten ist ein vorhergehendes grundieren mit geeigneten Mipa Grundierungen bzw. Füllern notwendig.

Grundsätzlich sind hierzu für Stahl, verzinkte Untergründe und Aluminium folgende Grundierungen zu empfehlen:

Mipa 2K-Multifiller, Mipa 2K-Acryl-Grundierfiller, Mipa 2K-Acrylgrund, Mipa EP-Grundierfiller, Mipa EP-Primer-Surfacer, Mipa 2K-EP-Expressprimer EPX, Mipa 2K-Acryl-Epoxygrund

Nach Trocknung ist dann ein Vorschleiff wie folgt notwendig:

Vorschleiff mit Schleifpapier P 400 trocken oder P 600 nass bei 1-Schicht-Decklackierungen, bei 2-Schicht-Decklackierungen wird die Verwendung von Schleifpapier P 500 / 600 trocken oder P 800 / 1000 nass empfohlen.

Trocknungshinweise:

Zur Ausbildung der Grundhaftung ist eine Trocknung von mindestens 1 Tag bei 20 °C erforderlich. Die Eideigenschaften bezüglich vollem Haftungsvermögen und Softfeel-Effekt werden nach ca. 5 - 6 Tagen Trocknung bei 20 °C erreicht.

Hinweise zur Trockenschichtdicke:

Die Ausbildung des Softfeel-Effektes wird von der Schichtstärke und der Zusammensetzung des Kunststoffes bzw. dessen Oberflächenhärte beeinflusst, daher sollten zum Erreichen des gewünschten Softfeel-Effektes vorab Lackierversuche auf dem zu lackierenden Kunststoffteil durchgeführt werden.