

Verwendungszweck

2K-PUR HS-Einschicht-Aluminiumlack für die qualitativ hochwertige Beschichtung von LKW-Aufliegern, Nutzfahrzeugen, Maschinen etc. Aufgrund des sehr hohen Festkörperanteils (HS-Qualität) sind dauerhafte, hochglänzende Beschichtungen möglich. Die spezielle Pigmentierung gewährleistet darüber hinaus eine sichere und wolkenfreie Applikation. Sehr gute Wetterbeständigkeit, hohe chemische und mechanische Belastbarkeit.

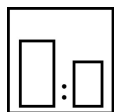
Ergiebigkeit: 10,0 - 14,0 m²/l

Verarbeitungshinweise



Farbton

ca. RAL 9006 weißaluminium



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-HS-Härter

Mipa 2K-MS-Härter

nach Gewicht Lack : Härter

–

–

nach Volumen Lack : Härter

3 : 1

2 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 25 / 35

Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / 40

für Teillackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 10

Mipa 2K-Härter MS 10



Topfzeit

1 h mit Mipa 2K-Härter HS 10, MS 10 bei 20 °C

2 h mit Mipa 2K-Härter HS 25, MS 25 bei 20 °C

4 h mit Mipa 2K-Härter HS 35, MS 40 bei 20 °C

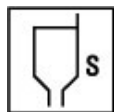


Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

Mipa 2K-Verdünnung V 25

Mipa 2K-Verdünnung lang V 40



Spritzviskosität

Nur bei Einsatz von HS-Härtern verdünnen, bei MS-Härtern ist keine Verdünnungszugabe nötig.

Fließbecher

20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

–



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

HVLP
(Niederdrucktechnik)

HVLP /
Düseninnendruck

Härter

–

–

–

Druck (bar)

2 - 2,5

2 - 2,2

0,7

Düse (mm)

1,3 - 1,4

1,3 - 1,4

–

Spritzgänge

1 - 2

1 - 2

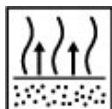
–

Verdünnung

5 - 10

5 - 10

–



Ablüßzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen
10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

50 - 60 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	45 - 55 min	5 - 6 h	12 - 24 h	--	--
60 °C	10 - 15 min	25 - 30 min	nach Abkühlung	--	--

Hinweise

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l
Dieses Produkt enthält max. 534 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** Zur Erhöhung der Applikationssicherheit vor allem auf großen Flächen wird folgender Lackieraufbau empfohlen:
1. Vorlackierung:
1 verlaufenden Spritzgang mit Mipa PUR HS RAL 7001 vorlegen. Durch diese Vorlackierung wird eine einheitlich deckende, im Farbton zur Deckbeschichtung RAL 9006 ähnliche Vorlackierung geschaffen. Dies mindert das Risiko von Wolkenbildung bei der Applikation von Mipa PUR HS-Einschicht-Aluminium und gewährleistet eine einheitliche Deckkraft.
 2. Endbeschichtung:
Die Vorlackierung naß-in-naß mit 1 verlaufenden Spritzgang Mipa PUR HS-Einschicht-Aluminium überlackieren.