

Emploi prévu

Mipa 2K-Acryl-Grundierfiller est une couche de fond facile à poncer qui offre un bon pouvoir garnissant et une excellente protection contre la corrosion. Il peut être utilisé comme apprêt mouillé-sur-mouillé, apprêt à poncer ou promoteur d'adhérence ayant une excellente adhérence au fer, acier, aluminium et aux supports zingués.

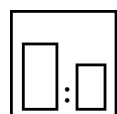
Rendement : 6,0 - 8,0 m²/l (pour 50 µm EFS)

Instructions d'emploi



Couleur

gris clair



Rapport de mélange

Durcisseur

Mipa 2K-Härter H 5

en poids (laque : durcisseur)

10 : 1

en volume (laque : durcisseur)

--



Durcisseur

pour le laquage complet

--

pour le laquage partiel

--



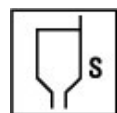
Vie en pot

2 - 3 h à 20 ° C



Diluant

15 - 20 % Mipa 2K-Verdünnung V 25



Viscosité de pistolage

pistolet à gravité

18 - 22 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



Mode d'application

Mode d'application	Durcisseur	pression (bar)	buse (mm)	nombre de passes	Diluant
pistolet à gravité (haute pression)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,5	2 - 3	15 - 20
HVLP (basse pression)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,5	2 - 3	15 - 20
HVLP / pression intérieure de la buse	--	0,7	--	--	--

pistolet à gravité (haute pression)

HVLP (basse pression)

HVLP / pression intérieure de la buse

Temps d'évaporation

5 - 8 min entre les passes

10 - 15 min avant le séchage au four

Épaisseur de film sec

25 - 80 µm



Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	25 - 30 min	50 - 60 min	–	3 - 4 h	25 min
60 °C	5 - 10 min	30 min	–	30 min	–

Note

- Stockage :** pendant au moins 3 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert.
- Législation COV :** Valeur limite de l'UE pour le produit de la catégorie B/c 540 g/l
Ce produit contient au maximum 540 g/l de COV.
- Conditions de mise en œuvre :** à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative d'air. Assurer une ventilation suffisante.
- Instructions d'emploi :** Le support doit être propre, sec et dégraissé. Préparation de supports : Tous les supports doit être nettoyés au préalable avec Mipa Silikonentferner. Il est recommandé de laver la surface de supports zingués avec une solution ammoniacale. Prétraitement : poncer aluminium avec P 220 et acier avec P 120. Après le ponçage, nettoyer de nouveau soigneusement avec Mipa Silikonentferner. Si le produit est utilisé comme promoteur d'adhérence sur aluminium dur, respecter une épaisseur de film sec de 20 – 25 µm. Ne pas revêtir d'une base mate bicouche à base de solvant (Mipa BC).