

Emploi prévu

Mipa 2K-Acrylgrund est un primaire à séchage rapide et bon pouvoir garnissant qui offre une excellente protection contre la corrosion. Apprêt mouillé sur mouillé. Mipa 2K-Acrylgrund se caractérise par une excellente adhérence sur fer, acier, PRV et aluminium et peut être revêtu de toutes les peintures usuelles Mipa 1K et 2K.

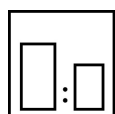
Rendement : 8,0 - 10,0 m²/l (pour 30 µm EFS)

Instructions d'emploi



Couleur

gris



Rapport de mélange

Durcisseur

en poids (laque : durcisseur)

en volume (laque : durcisseur)

Mipa 2K-Härter H 10

10 : 1

7 : 1

Mipa 2K-MS-Härter MS 10 / 25

10 : 1

7 : 1



Durcisseur

pour le laquage complet

Mipa 2K-MS-Härter MS 25

–

pour le laquage partiel

Mipa 2K-Härter H 10

Mipa 2K-MS-Härter MS 10



Vie en pot

8 h avec le durcisseur Mipa 2K-Härter H 10 à 20 °C

8 h avec le durcisseur Mipa 2K-MS-Härter MS 10 à 20 °C

9 h avec le durcisseur Mipa 2K-MS-Härter MS 25 à 20 °C



Diluant

15 - 20 % Mipa 2K-Verdünnung V 25



Viscosité de pistelage

pistolet à gravité

18 - 22 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

40 - 50 s 4 mm DIN



Mode d'application

Mode d'application

Durcisseur

pression
(bar)

buse (mm)

nombre de
passes

Diluant

pistolet à gravité (haute pression) –

1,6 - 2

1,3 - 1,5

2 - 3

15 - 20

HVLP (basse pression) –

1,6 - 2

1,3 - 1,5

2 - 3

15 - 20

HVLP / pression intérieure de la buse –

0,7

–

–

–

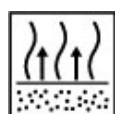
Airmix / Airless –

100 - 120

0,23 - 0,33

1 - 2

5 - 10



Temps d'évaporation

5 - 8 min entre les passes

10 - 15 min avant le séchage au four

Épaisseur de film sec

25 - 80 µm



Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	25 - 30 min	50 - 60 min	–	–	50 - 60 min
60 °C	5 - 10 min	30 min	–	–	30 min

Note

Stockage : pendant au moins 3 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert.

Législation COV : Valeur limite de l'UE pour le produit de la catégorie B/c 540 g/l
Ce produit contient au maximum 540 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative d'air. Assurer une ventilation suffisante.

Instructions d'emploi : Le support doit être propre, sec et dégraissé. Préparation de supports : Tous les supports doit être nettoyés au préalable avec Mipa Silikonentferner. Il est recommandé de laver la surface de supports zingués avec une solution ammoniacale. Prétraitement : poncer aluminium avec P 220 et acier avec P 120. Après le ponçage, nettoyer de nouveau soigneusement avec Mipa Silikonentferner. Si le produit est utilisé comme promoteur d'adhérence sur aluminium dur, respecter une épaisseur de film sec de 20 – 25 µm. Ne pas revêtir d'une base mate bicouche à base de solvant (Mipa BC).