

**Emploi prévu**

Mipa E 90 est un mastic bi-composant à base de résine époxy exempt de solvant et destiné à l'application sur fer, acier, zinc, aluminium, PRV, bois, matières plastiques et supports minéraux. Mipa E 90 est résistant à l'eau de mer et adhère également sur supports légèrement humides.

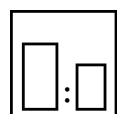
Rendement : --

**Instructions d'emploi**



**Couleur**

gris clair



**Rapport de mélange**

**Durcisseur**

Mipa Härter EPN

**en poids (laque : durcisseur)**

2 : 1

**en volume (laque : durcisseur)**

--



**Durcisseur**

**pour le laquage complet**

--

**pour le laquage partiel**

--



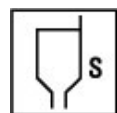
**Vie en pot**

25 - 35 min avec le durcisseur Mipa Härter EPN à 20 °C



**Diluant**

--



**Viscosité de pistelage**

**pistolet à gravité**

--

**Airmix/Airless**

--



**Mode d'application**

**Mode d'application**

--

**Durcisseur**

--

**pression (bar)**

--

**buse (mm)**

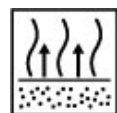
--

**nombre de passes**

--

**Diluant**

--



**Temps d'évaporation**

--

**Épaisseur de film sec**

--



**Temps de séchage**

**température objet**

20 °C

60 °C

**hors**

**poussière**

--

--

**sec au**

**toucher**

--

--

**prêt au**

**montage**

--

--

**ponçable**

3 - 5 h

20 - 30 min

**recouvrable**

--

--

---

**Note**

**Stockage :** pendant au moins 2 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert

**Législation COV :** Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/b 250 g/l  
Ce produit contient au max. 0 g/l de COV.

**Conditions de mise en œuvre :** à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation suffisante.

**Instructions d'emploi :** Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces. Enlever les couches non durcies de peinture et de primaire. Ne pas appliquer sur les produits thermoplastiques ou acides (Reaktionsprimer). Mélanger bien le mastic avec le durcisseur. Toute la surface à peindre doit être nettoyée et dégraissée avant chaque opération. Dérouiller jusqu'au métal nu et poncer à sec avec un papier abrasif P 80/ 150. Après le séchage, poncer à sec avec un papier abrasif P 150 / 240. Avant l'application de l'apprêt, il faut poncer toute la surface avec un papier abrasif P 240 / 360 jusqu'à ce que la surface ait un aspect mat. Avant le masticage de surfaces métalliques non-ferreuses (p.ex. aluminium, surfaces galvanisées) il est recommandé d'appliquer une couche de Mipa EP-Primer-Surfacer pour assurer une adhérence optimale. Pour améliorer la protection contre la corrosion, p. ex. en cas de restauration d'automobiles de collection il est nécessaire d'appliquer une première couche de Mipa EP-Primer-Surfacer (voir la fiche technique de Mipa EP-Primer-Surfacer). Poncer le mastic uniquement à sec. L'exposition au soleil peut entraîner un jaunissement. La résistance à la chaleur jusqu'à 180°C rend le produit idéal pour le masticage avant l'application d'une peinture en poudre.