

Emploi prévu

Mipa P 60 S PE-Spritzfüller styrolreduziert est un mastic bi-composant à base de polyester et à basse teneur en styrène pour l'application sur support en acier, PRV, bois ou couches de peintures intactes et poncées. Le produit est idéal pour remplir les inégalités, les traces de ponçage profondes ainsi que les zones réparées grossièrement dans une seule opération. La teneur en styrène de Mipa P 60 styrolreduziert est moins de 10%.

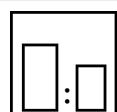
Rendement : 4,0 - 6,0 m²/l

Instructions d'emploi



Couleur

gris



Rapport de mélange

Durcisseur

Mipa Härter PS

--

--

--

en poids (laque : durcisseur)

30 : 1

z. B. 300 g : 10 g /

450 g : 15 / 600 g : 20 g /

750 g : 25 g / 900 g : 30 g

en volume (laque : durcisseur)

100 : 5

950 ml P 60 S : 50 ml

--

--



Durcisseur

pour le laquage complet

--

pour le laquage partiel

--



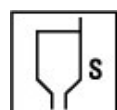
Vie en pot

30 - 35 min avec le durcisseur Mipa Härter PS à 20 °C



Diluant

0 - 5 % Mipa PE-Verdünnung



Viscosité de pistolage

prêt au pistolage après ajout du durcisseur, diluer si nécessaire

pistolet à gravité

--

Airmix/Airless

--



Mode d'application

Mode d'application

pistolet à gravité (haute --
pression)

Durcisseur

pression (bar)

1,6 - 2

buse (mm)

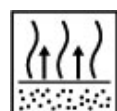
2 - 2,5

nombre de passes

2 - 5

Diluant

0 - 5



Temps d'évaporation

5 - 8 min entre les passes

10 - 15 min avant le séchage au four

Épaisseur de film sec

150 - 300 µm

1000 µm au maximum



Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	--	--	--	3 - 4 h	--
60 °C	--	--	--	30 min	--

Note

Stockage : pendant au moins 1 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert

Législation COV : Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/b: 250 g/l
Ce produit contient au max. 250 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation suffisante. Les mastics de polyester ne durcissent plus à une température inférieure à +10°C.

Instructions d'emploi : Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces. Enlever les couches non durcies de peinture et de primaire. Ne pas appliquer sur les produits thermoplastiques ou acides (Reaktionsprimer). Nettoyer et dégraisser toute la surface à peindre avec Mipa Silikonentferner avant chaque opération. Dérouiller jusqu'au métal nu et poncer à sec avec un papier abrasif P 80/ 150. Après le séchage, poncer à sec avec un papier abrasif P 150 / 240. Avant l'application de l'apprêt, il faut poncer toute la surface avec un papier abrasif P 240 / 360 jusqu'à ce que la surface ait un aspect mat. Ne pas recouvrir avant avoir isolé la surface avec les apprêts Mipa 1K ou 2K. Le produit tend de séparer le solvant. C'est une caractéristique du système et il est conseillé de agiter bien le matériel avant l'utilisation. Le sous-dosage ou bien le surdosage du durcisseur peuvent causer la formation de taches dans la couche de finition. Pour améliorer la protection contre la corrosion, p. ex. en cas de restauration d'automobiles de collection il est nécessaire d'appliquer une première couche de Mipa EP-Primer-Surfacer (voir la fiche technique de Mipa EP-Primer-Surfacer). Les supports galvanisés doivent être d'abord isolés avec Mipa EP-Grundierfiller ou Mipa EP-Primer-Surfacer.