

Emploi prévu

Adhérent sur tôle d'acier, tôles zinguées, aluminium, surfaces étamées, PRV et bois, Mipa P 96 Anti Rust est un mastic de rebouchage et de finition qui assure une haute protection contre la corrosion sur supports en métal. Ce produit permet donc d'omettre l'étape habituelle d'appliquer une couche de fond anticorrosive avant l'application du mastic. Ceci offre des avantages pour la restauration d'automobiles de collection et pour les travaux où une haute protection contre la corrosion est requise. Ce produit premium se caractérise par un court temps de séchage et un ponçage facile. Recouvrable avec les apprêts de Mipa.

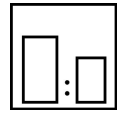
Rendement : –

Instructions d'emploi



Couleur

brun rouge



Rapport de mélange

Durcisseur

Mipa Härter P

en poids (laque : durcisseur)

100 : 2

en volume (laque : durcisseur)

–



Durcisseur

pour le laquage complet

–

pour le laquage partiel

–



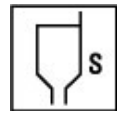
Vie en pot

3 - 4 min avec le durcisseur Mipa Härter P à 20 °C



Diluant

–



Viscosité de pistolage

Pistolet à gravité

–

Airmix/Airless

–



Mode d'application

Mode d'application

–

Durcisseur

–

Pression
(bar)

–

Buse (mm)

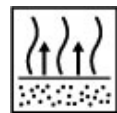
–

nombre de
passes

–

Diluant

–



Temps d'évaporation

–

Épaisseur de film sec

–



Temps de séchage

Température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	--	--	--	20 min	--
60 °C	--	--	--	5 min	--

Note

Stockage:

--

Législation COV:

Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/b : 250 g/l
Ce produit contient au max. 6 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre: à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation suffisante. Les mastics de polyester ne durcissent plus à une température inférieure à +10°C.

Instructions d'emploi:

Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces. Enlever les couches non durcies de peinture et de primaire. Ne pas appliquer sur les produits thermoplastiques ou acides (Reaktionsprimer). Mélanger bien le mastic avec le durcisseur. Ne pas utiliser plus de 3% de Härter P ! Le sous-dosage ou bien le surdosage du durcisseur peuvent causer la formation de taches dans la couche de finition. Nettoyer et dégraisser toute la surface à peindre avec Mipa Silikonentferner avant chaque opération. Dérouiller jusqu'au métal nu et poncer à sec avec un papier abrasif P 80/ 150. Après le séchage, poncer à sec avec un papier abrasif P 150 / 240. Avant l'application de l'apprêt, il faut poncer toute la surface avec un papier abrasif P 240 / 360 jusqu'à ce que la surface ait un aspect mat. Avant le masticage de surfaces métalliques non-ferreuses (p. ex. aluminium, surfaces galvanisées) il est recommandé d'appliquer une couche de Mipa EP-Primer-Surfacier pour assurer une adhérence optimale. Ne pas recouvrir avant avoir isolé la surface avec les apprêts Mipa 1K ou 2K. Poncer le mastic uniquement à sec.