

### Verwendungszweck

2K-Polyurethan Nass-in-Nass-Füller mit schneller Überlackierbarkeit bereits ab ca. 15 Minuten ohne Glanzverlust. Speziell entwickelt für die PKW-Reparatur. Auch einsetzbar im Nutzfahrzeug- und Industriebereich für Bordwände, Führerhäuser, Maschinen usw.

Schnelle Überlackierbarkeit, hervorragende Glanzerhaltung, nach Trocknung von ca. 15 Minuten können Staubeinschlüsse bereits geköpft werden. Sehr guter Verlauf und hervorragende Spritznebelaufnahme bei sehr guter Kantenabdeckung und Standfestigkeit.

Direkt auf Stahl und Eisen einsetzbar. Zudem können intakte, tragfähige KTL-Beschichtungen ohne vorheriges Anschleifen überlackiert werden.

Mipa 2K-HS-Fillprimer kann innerhalb von 5 Tagen ohne Zwischenschliff überlackiert werden.

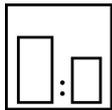
Ergiebigkeit: 15,0 - 15,5 m<sup>2</sup>/l (bei 20 µm TSD)

### Verarbeitungshinweise



#### Farbton

hellgrau (ca. RAL 7047)  
dunkelgrau (ca. RAL 7024)



#### Mischungsverhältnis

##### Härter

Mipa 2K-Härter H 10  
Mipa 2K-MS-Härter MS 10 / 25

##### nach Gewicht Lack : Härter

--

--

##### nach Volumen Lack : Härter

5 : 1

5 : 1



#### Härter

##### für Ganzlackierungen

Mipa 2K-MS-Härter MS 25  
--

##### für Teillackierungen

Mipa 2K-Härter H 10  
Mipa 2K-MS-Härter MS 10



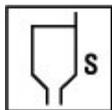
#### Topfzeit

4 h mit Mipa 2K-Härter H 10 bei 20 °C  
4 h mit Mipa 2K-MS-Härter MS 10 bei 20 °C  
5 h mit Mipa 2K-MS-Härter MS 25 bei 20 °C



#### Verdünnung

20 - 25 % Mipa 2K-Verdünnung V 25



#### Spritzviskosität

##### Fließbecher

18 - 22 s 4 mm DIN

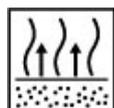
##### Airmix/Airless

--



**Auftragsverfahren**

Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung
Fließbecher (Hochdrucktechnik)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,5	1 - 2	20 - 25
HVLP (Niederdrucktechnik)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,5	1 - 2	20 - 25
HVLP / Düseninnendruck	–	0,7	–	–	–



**Ablüftzeit**

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen  
10 - 15 min vor Ofentrocknung

**Trockenschichtdicke**

20 - 30 µm



**Trocknungszeit**

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C mit H 10 / MS 10	5 - 10 min	2 h	–	–	15 - 20 min
60 °C mit H 10 / MS 10	5 min	25 min	–	–	5 - 10 min
20 °C mit MS 25	10 - 15 min	2,5 h	–	–	25 - 35 min
60 °C mit MS 25	10 min	30 min	–	–	10 - 15 min

**Hinweise**

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l  
Dieses Produkt enthält max. 540 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Bei Aluminium- und Zinkuntergründen ist Mipa Aktivprimer als Haftvermittler einzusetzen.