

Verwendungszweck

Mipa 2K-HS-Grundfiller F 54 ist ein schnell schleifbarer, füllstarker 2K-Grundierfiller mit Korrosionsschutz und guter Haftung für die Autoreparaturlackierung. Mipa 2K-HS-Grundierfüller F54 ist für die Lackierung kleinerer Flächen bis hin zur Ganzlackierung geeignet. Zudem sind Spot-Repair Arbeiten / Teillackierungen ohne Nachsacken oder Ränderbildung prozesssicher zu bewerkstelligen.

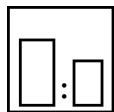
Ergiebigkeit: 5,0 - 6,0 m²/l

Verarbeitungshinweise



Farbton

grau (ca. RAL 7001)
dunkelgrau (ca. RAL 7022)
schwarz, weiß



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-Härter H 5 / H 10
Mipa 2K-MS-Härter MS 10

nach Gewicht Lack : Härter

--
--

nach Volumen Lack : Härter

4 : 1
4 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

Mipa 2K-Härter H 10
Mipa 2K-MS-Härter MS 10

für Teillackierungen

Mipa 2K-Härter H 5
--



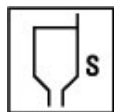
Topfzeit

1 h mit Mipa 2K-Härter H 5 bei 20 °C
2 h mit Mipa 2K-Härter H 10 bei 20 °C
2 h mit Mipa 2K-MS-Härter MS 10 bei 20 °C



Verdünnung

5 - 10 % Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10
5 - 10 % Mipa 2K-Verdünnung V 25



Spritzviskosität

Fließbecher

30 - 55 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

HVLP
(Niederdrucktechnik)

HVLP /
Düseninnendruck

Härter

--
--
--

Druck (bar)

1,6 - 2
1,6 - 2
0,7

Düse (mm)

1,3 - 2
1,3 - 2
--

Spritzgänge

1 - 3
1 - 3
--

--

--

--

--

--

--

--

--

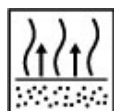
--

--

--

--

--



Ablüßzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen
10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

60 - 180 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	--	--	--	3 - 5 h	--
60 °C	--	--	--	30 - 40 min	--
IR-Trocknung kurzwellig	--	--	--	8 min	--
IR-Trocknung mittelwellig	--	--	--	10 - 15 min	--

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l
Dieses Produkt enthält max. 540 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: Bei Einsatz auf blanken Metallflächen vorher mit Mipa Haftvermittlern (z. B. Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer oder Mipa WBS 1K-Grundierfiller) vorgrundieren. Kleinere Durchschliffstellen oder kleinere blanke Stahl- und Eisenflächen in Handtellergröße können hingegen ohne vorherige Grundierung direkt mittels Mipa 2K-HS-Grundierfüller F54 überlackiert werden. Schleifbar mit Schleifpapier P 400 trocken oder P 600 nass bei 1-Schicht-Decklackierungen, bei 2-Schicht-Decklackierungen wird die Verwendung von Schleifpapier P 500 / 600 trocken oder P 800 / 1000 nass empfohlen. Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden. Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen. Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen.