

Verwendungszweck

Mipa 2K-HS-Klarlack CC 14 Thix ist ein thixotrop eingestellter, VOC-konformer High-Solid Acryl-Klarlack für die Ganz- und Teillackierung von PKW und Nutzfahrzeugen mit besonders hoher Standfestigkeit und Unempfindlichkeit gegenüber Kocheerneigung bei dickschichtiger Applikation. Mipa 2K-HS-Klarlack CC 14 Thix bietet brillanten Klarlackstand und optimalen Verlauf auf Lösemittel- und Wasserbasislacken. Aufgrund der speziellen Formulierung gewährleistet Mipa 2K-HS-Klarlack CC 14 Thix generell eine verbesserte Prozesssicherheit gegenüber üblichen Standard HS-Klarlacken.

Zum einen ist eine sehr hohe Standfestigkeit auch bei hohen Verarbeitungstemperaturen gegeben. Dadurch wird das Risiko von Fehlackierungen aufgrund von Läuferbildung bei Überbeschichtung wirkungsvoll minimiert.

Zum anderen bietet Mipa 2K-HS-Klarlack CC 14 Thix eine hohe Kocheerneigung. Daher ist die Beschichtung von liegenden Flächen wie z. B. Dächern, Frontklappen etc. auch bei sehr satter Spritzweise problemlos möglich. Dieser Vorteil kommt auch bei hohen Verarbeitungstemperaturen zum Tragen, da hier mit erhöhter Kocheerneigung und Nachfallverhalten zu rechnen ist.

Mipa 2K-HS-Klarlack CC 14 Thix lässt sich unmittelbar nach forcierter Trocknung optimal polieren und weist eine hohe Beständigkeit gegenüber allen Witterungseinflüssen, sowie chemischen und mechanischen Belastungen auf. Nach Härterzugabe verarbeitungsfertig eingestellt.

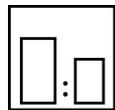
Ergiebigkeit: 10,0 - 12,0 m²/l

Verarbeitungshinweise



Farbton

farblos



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-HS-Härter

nach Gewicht Lack : Härter

--

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 25

Mipa 2K-HS-Härter HS 35

für Teillackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 10

--



Topfzeit

50 min mit Mipa 2K-HS-Härter HS 10 bei 20 °C

70 - 90 min mit Mipa 2K-HS-Härter HS 25 bei 20 °C

70 - 90 min mit Mipa 2K-HS-Härter HS 35 bei 20 °C

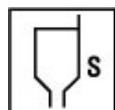


Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

Mipa 2K-Verdünnung normal V 25

Mipa 2K-Verdünnung lang V 40



Spritzviskosität

Fließbecher

20 - 24 s 4 mm DIN

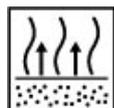
Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung (%)
Fließbecher (Hochdrucktechnik)	–	2 - 2,5	1,2 - 1,3	1,5	0 - 5
HVLP (Niederdrucktechnik)	–	2 - 2,2	1,2 - 1,3	1,5	0 - 5
HVLP / Düseninnendruck	–	0,7	–	–	–



Ablüftzeit

1 - 3 min zwischen den Spritzgängen
 10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

50 - 60 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	15 - 25 min	6 - 7 h	24 h	–	–
60 °C	–	30 min	2 h	–	–
IR-Trocknung kurzwellig	–	8 min	–	–	–
IR-Trocknung mittelwellig	–	10 - 15 min	–	–	–

Hinweise

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebilde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/d 420 g/l
 Dieses Produkt enthält max. 420 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** Optimale Applikation: ½ Spritzgang dünn, geschlossen vorlegen, danach mit 1 verlaufenden Spritzgang fertiglackieren.