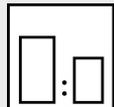


### Verwendungszweck

Festkörperreicher 2K-EP-Aluminium-Dickschichtlack, der als Grundanstrich mit hohem Korrosionsschutz für Stahl, verzinkte Untergründe und Aluminium eingesetzt wird. Sehr gut geeignet zur Beschichtung von Brücken, Geländern, Hafenanlagen, Rohrleitungen und Konstruktionen in aggressiver Atmosphäre, im Abwasser- und Seewasserbereich. Dauerhafte korrosionsschützende Wirkung. Aufgrund des sehr hohen Festkörperanteils sind hohe Schichtdicken problemlos möglich. Kann auch als Einschichtlacksystem eingesetzt werden.

Farbton: Aluminium silber.

### Verarbeitungshinweise



#### Mischungsverhältnis

##### Härter

EP 964-10

nach Gewicht Lack : Härter

1 : 1

nach Volumen Lack : Härter

1 : 1



#### Härter

Mipa EP 964-10



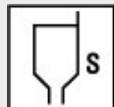
#### Topfzeit

Mit Härter -10 ca.1 h bei 20 °C



#### Verdünnung

Mipa EP-Verdünnung, Mipa EP-Verdünnung lang



#### Verarbeitungsviskosität

##### Fließbecher

--

##### Airmix/Airless

--



#### Auftragsverfahren

##### Auftragsverfahren

Fließbecher / HVLP

##### Härter

--

##### Druck (bar)

2,0 - 2,5

##### Düse (mm)

1,8 - 2,0

##### Spritzgänge

2 - 3

5 - 10 %

Airmix / Airless

--

1,0 - 2,0

0,33 - 0,54

1

0 - 10 %

Materialdruck

100 - 120

Streichen, Rollen

--

--

--

--

0 - 10 %



#### Trocknungszeit

##### Härter

--

##### Objekttemp.

20 °C

##### Staubtrocken

20 - 30 min

##### Griffest

3 - 4 h

##### Montagefest

10 - 12 h

##### Schleifbar

--

##### Überlackierbar

1 - 2 h

--

60 °C

--

--

60 min

--

--

### Hinweise

<b>Charakteristik:</b>	Bindemittelbasis: Epoxidharz Festkörper (Gew. %): ~ 83 Festkörper (Vol. %): ~ 71 Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): Thixotrop Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l): ~ 1,5 Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten): Matt*
<b>Eigenschaften:</b>	Dickschichtig applizierbar Elektrostatisch verarbeitbar Hervorragende chemische und mechanische Beständigkeiten Höchster Korrosionsschutz, abriebfest, zähelastisch Hohe Wasserbeständigkeit Temperaturkurzzeitbelastung 200 °C Temperaturdauerbelastung 160 °C Haftung auf Stahl, verzinkten Untergründen und Aluminium
<b>Theoretische Ergiebigkeit:</b>	~ 47,8 m <sup>2</sup> /kg, 1:1 n. Gew. mit EP 964-10, bei 10 µm Trockenschichtdicke ~ 67,1 m <sup>2</sup> /l, 1:1 n. Gew. mit EP 964-10, bei 10 µm Trockenschichtdicke
<b>Lagerung:</b>	Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.
<b>VOC:</b>	< 260 g/l. **
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
<b>Untergrundvorbehandlung:</b>	Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!  Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.  Stahl: - Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren - Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3 - Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner  Verzinkte Untergründe: - Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Mipa Zinkreiniger - Sweepen  Aluminium: - Entfetten mit Mipa 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Mipa Silikonentferner

### Aufbauvorschläge:

1-Schicht-Aufbau  
Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium:  
EP 564-20 mit 100 - 200 µm Trockenschichtdicke

3-Schicht-Aufbau  
Stahl:  
Grundierung: EP 564-20 mit 100 - 200 µm Trockenschichtdicke  
Zwischenschicht: EP 500-20 mit 140 - 160 µm Trockenschichtdicke  
Decklackierung: \*\*\*PU 240-XX / EP 200-XX mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

### Besondere Hinweise:

\*Aufgrund der speziellen Oberfläche ist eine Messung nach DIN EN ISO 2813 nicht anwendbar!

\*\*Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:  
- Spritzen mit 2K-EP-Dickschicht Härter EP 964-10: < 330 g/.

\*\*\*Weitere Mipa Decklacke verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Farbton vor Verarbeitung prüfen.

Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

### Reinigung der Werkzeuge:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Mipa EP-Verdünnung reinigen.

### Entsorgung:

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.