

## Produkt-Information

### Produktbeschreibung

**Verwendungszweck :** MIPA ESD-Füller ist eine gut füllende und leicht schleifbare Grundbeschichtung zur Verwendung als Naß-in-Naß-Füller oder Schleiffüller. Der Füller ist ein speziell für den Flugzeugbau geeignetes Produkt mit guter Haftung auf glasfaserverstärktem Polyester und guter elektrischer Leitfähigkeit zum Schutz elektrostatisch gefährdeter Bauteile. Mipa ESD-Füller ist mit allen herkömmlichen 1K- und 2K-Lacken überlackierbar.

**Charakteristik:**

<b>Bindemittelbasis:</b>	Polyurethan-Acryl-System
<b>Festkörper:</b>	65 - 70 Gew.-%
<b>Lieferviskosität (DIN EN ISO 2431):</b>	200 - 220 s / 6 mm
<b>Spez. Gew. (DIN 51 757):</b>	ca. 1,4 kg/l

**Farbe:** grau

**Eigenschaften :**

- Lösemittelfest
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- Haftung (DIN 53 151):  
GFK: Gt 0 (sehr gut)
- Elektrischer Widerstand:  $10^5 - 10^7 \Omega$

**Lagerung :** im verschlossenen Originalgebilde:  
mindestens 1 Jahr lagerfähig

**VOC-Gesetzgebung** EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/c): 540 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 530 g/l VOC.

### Verarbeitungshinweise

**Verarbeitungsbedingungen :** Ab +10 °C und bis 70 % relative Luftfeuchtigkeit.

**Untergrundvorbehandlung:** Der Untergrund muss staub- und fettfrei sowie tragfähig sein.

**Mischungsverhältnis:** 2 : 1 n. Vol., 3 : 1 n. Gew.

**Härter:** Mipa 2K-Härter H10, Mipa 2K-Härter H25,  
Mipa 2K-MS-Härter MS 25

**Verdünnung:** Mipa 2K-Verdünnung, Mipa 2K-Verdünnung lang

**Spritzviskosität (20 °C):** ca. 25 - 35 s/4 mm

<b>Auftragsverfahren :</b>	<b>Druck [bar]</b>	<b>Düse [mm]</b>	<b>Spritzgänge</b>	<b>Verdünnung</b>
<b>Luft / Fließbecher</b>	3 - 5	1,3 - 2,0	2 - 4	0 - 10 %
<b>HVLP</b>	2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	0 - 10 %
<b>Airless</b>	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1	0 - 10 %

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

## Produkt-Information

<b>Topfzeit (20 °C):</b>	3 - 5 h
<b>Trocknung</b>	5 - 6 h bei RT oder 1 h bei 60 °C
<b>Naß-in-naß überlackierbar</b>	nach ca. 1 h bei RT
<b>Schleifbarkeit:</b>	Nach Trocknung (1 h bei 60 °C)
<b>Theoret. Ergiebigkeit :</b>	7 - 8 m <sup>2</sup> /l bei 60 µm

### Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt

### Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünner reinigen.

### Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.