

Verwendungszweck

Mipa GF 200-20 Farbkonzentrate sind universelle Farbpasten zum Einfärben von Gel- und Topcoats, Laminier- und Gießharzen.

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsbedingungen

Vor Gebrauch GF 200-00 Farbkonzentrate gründlich schütteln (1 Minute im Rüttler).

Verarbeitung

Unmittelbar nach der Zugabe von GF 200-00 Farbkonzentraten muss die Mischung durch Schütteln, Rühren oder Mischen homogenisiert werden (ca. 2 Minuten im Rüttler).



Verdünnung

Keine Verdünnung. GF 200-00 Farbkonzentrate sind gebrauchsfertig.

Technische Daten

| Farbkonzentrat | GF 200-00 | Color Index | Festkörperanteil [Gew.-%] | Dichte [kg/l] | VOC [g/l] | Lichteinheit | | Wetterechtheit | | Hitzebeständigkeit [°C] |
|----------------|-------------------------|-------------|------------------------------|------------------|--------------|--------------|-------|----------------|-------|----------------------------|
| | | | | | | 1/3 | 1/25 | 1/3 | 1/25 | |
| 050 | Oxidgelb | P.Y. 42 | 71 | 1,612 | 466 | 8 | 8 | 5 | 5 | 180 |
| 060 | Oxidrot | P.R. 101 | 75 | 1,768 | 442 | 8 | 8 | 5 | 5 | >200 |
| 420 | Echtrot | P.R. 254 | 64 | 1,160 | 417 | 8 | 8 | 5 | 4 - 5 | 200 |
| 440 | Hellrot (Auslauf) | P.R. 112 | 60 | 1,076 | 431 | 6 - 7 | 5 | 3 | 3 | 180 |
| 460 | Weiß | P.W. 6 | 81 | 1,956 | 381 | 8 | 8 | 5 | 5 | 200 |
| 510 | Violett | P.V. 23 | 53 | 1,165 | 550 | 7 - 8 | 7 - 8 | 4 | 4 | 160 |
| 511 | Rotviolett | P.V. 19 | 57 | 1,194 | 512 | 7 | 7 | 3 - 4 | 3 - 4 | 200 |
| 590 | Echtmarron | P.R. 122 | 46 | 1,119 | 606 | 8 | 7 - 8 | 4 - 5 | 4 | 200 |
| 600 | Echtgelb | P.Y. 151 | 67 | 1,156 | 387 | 8 | 7 - 8 | 4 - 5 | 4 | 200 |
| 620 | Oxidorange | P.Y.184 | 80 | 2,183 | 431 | 8 | 8 | 5 | 5 | 200 |
| 630 | Blau | P.B.15:4 | 55 | 1,171 | 527 | 8 | 8 | 5 | 5 | 200 |
| 640 | Brillantgelb | P.Y. 74 | 59 | 1,105 | 450 | 7 | 6 | 3 | 3 | 140 |
| 650 | Zitronengelb | P.Y. 184 | 76 | 1,957 | 435 | 8 | 8 | 5 | 5 | 200 |
| 660 | Gelborange | P.Y. 139 | 65 | 1,310 | 456 | 8 | 7 - 8 | 5 | 4 | 200 |
| 680 | Grün | P.G. 7 | 54 | 1,242 | 567 | 8 | 8 | 5 | 5 | 200 |
| 700 | Gelborange (Auslauf) | P.O. 67 | 61 | 1,261 | 494 | 6 | 5 | 3 | 2 | 200 |
| 710 | Echtorange | P.O. 36 | 62 | 1,206 | 456 | 8 | 8 | 4 - 5 | 4 | 160 |
| 712 | Echtorange II | P.O. 73 | 63 | 1,111 | 418 | 8 | 8 | 4 - 5 | 4 | 160 |
| 950 | Ruß-schwarz | P.Bk. 7 | 58 | 1,284 | 539 | 8 | 8 | 5 | 5 | >200 |
| 960 | Aluminium | - | 48 | 1,117 | 582 | - | - | - | - | >200 |
| 966 | Aluminium | - | 48 | 1,123 | 585 | - | - | - | - | >200 |

Version: d 7/0618

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Hinweise zu den technischen Daten

Die Daten für die Temperaturbeständigkeit, Wetter- und Lichtechtheit beziehen sich auf die eingesetzten Pigmente. Wetter- und Lichtechtheit werden für 1/3 und 1/25 Standardfarbtiefe angegeben. Die Bewertung der Wetterechtheit erfolgt gemäß des 5-stufigen Graumaßstabs nach DIN 54001. Die Lichtechtheit wird gemäß der 8-stufigen Blauskala in Anlehnung an DIN 54003 bewertet.

Alle angegebenen Werte stellen repräsentative Mittelwerte dar und sind nicht im Sinne einer Lieferspezifikation zu verstehen.

In den Mischrezepturen sind teilweise Abkürzungen verwendet, die folgende Bedeutung haben:

HC = Rezeptur mit erhöhtem Deckvermögen (High Coverage)

UV = UV Beständigkeit im Außenbereich

Spray = Rezeptur für Spraylacke

Hinweise

Eigenschaften:

Verträglich mit lösemittelhaltigen Harzen auf Basis von ungesättigten Polyester-, Epoxid-, Polyurethan-, Acryl-, PVC-, PVB-, Melamin-, Chlorkautschuk-, Alkydharzen und Celluloseestern. Die Verträglichkeit in nicht von MIPA freigegebenen Systemen ist vorher zu prüfen.

Optimierte UV- und Wetterbeständigkeit durch Verfügbarkeit von Standard- und Nuancierpigmenten

Fixe und kleine Zugabemengen über alle Farbtöne bis max. 5 Gew.%

Freifliessend, pumpbar

Koloristisch exakt eingestellt

Gravimetrisch dosierbar

Froststabil bis - 15 °C

Viskositätsneutral

Lagerung:

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre lagerfähig. Trocken und ungeöffnet lagern. Empfohlene Lagertemperatur: 10 - 30° C. Höhere Temperaturen können die Lagerstabilität nachteilig beeinflussen.

Besondere Hinweise:

Farbton vor der Verarbeitung bei Tageslicht prüfen.

Die folgenden GF 200-20 Farbkonzentrate nicht in Verbindung mit den jeweils aufgeführten Bindemitteltypen verwenden:

440 Einbrennlacke, Epoxidharze & EP-Acrylharz-Kombinationen

640 Einbrennlacke, 1K-Acrylharze, Epoxidharze & EP-Acrylharz-Kombinationen

660 Epoxidharze

700 Einbrennlacke, Epoxidharze & Epoxid-Acrylharz-Kombinationen

Rezepturen, die das GF 200-20 Farbkonzentrat 640 enthalten, eignen sich nicht für die Anwendung in Spraydosen.

Reinigung der Werkzeuge:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung:

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.