

Verwendungszweck

Aus den Mischlacken des Mipa PUR HS-Mischsystems können anhand von Mischrezepturen, die im Mipa Mix-System enthalten sind, eine Vielzahl von Farbtönen für die Reparatur- oder Ganzlackierung von Fahrzeugen gemischt werden. Alle verwendeten, bleifreien Pigmente erfüllen dabei höchste Ansprüche bezüglich Licht- und Wetterechtheit. Für genaue Ausmischungen sind sehr gut aufgerührte Basismischlacke erforderlich (Konstanz des Färbevermögens). Bereits eine einmalige Entnahme aus einem nicht ausreichend aufgerührten Mischlack zerstört das Färbevermögen irreparabel. Neue Mischlackdosen vor dem Einsetzen in die Mischanlage zunächst gründlich per Hand oder mit einem Rüttler aufrühren, Rührdeckel aufsetzen, fest verschließen und 15 Minuten in der Mischanlage rühren. Alle Mischlacke mindestens zweimal täglich 15 Minuten rühren.

Empfehlung:

1. Bei Arbeitsbeginn vor der ersten Lackentnahme
2. In / nach der Mittagspause vor Wiederaufnahme der Arbeit

Der Farbton ist vor der Verarbeitung durch ein Aufspritzmuster (inklusive Härter) am Objekt zu prüfen und gegebenenfalls zu nuancieren. Der Farbtonvergleich ist nur an einem aufgespritzten (nicht aufgestrichenen) trockenen Lack bei Tageslicht (oder Tageslichtlampe) durchzuführen. Bei der Vorbereitung und Applikation von Mipa PUR HS-Lacken ist die entsprechende Mipa Produktinformation „PUR HS“ zu beachten.

In den Mischrezepturen sind teilweise Abkürzungen verwendet, die folgende Bedeutung haben:

O bedeutet, dass der Farbton nur annähernd erreicht werden kann und deshalb nur für Ganzlackierungen geeignet ist.

Mischöne:

PUR HS T10 oxidgelb
PUR HS T12 zitronengelb
PUR HS T14 gelborange
PUR HS T16 echtgelb
PUR HS T20 blutorange
PUR HS T21 orange
PUR HS T30 oxidrot
PUR HS T32 echttrot
PUR HS T38 marron
PUR HS T39 rotviolett
PUR HS T40 violett
PUR HS T54 blau
PUR HS T62 grün
PUR HS T90 weiß plus
PUR HS T95 schwarz plus
PUR HS R96 abtönschwarz
PUR HS T98 super schwarz

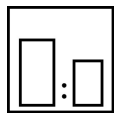
Ergiebigkeit: –

Verarbeitungshinweise



Farbton

–



Mischungsverhältnis

Härter

nach Gewicht Lack : Härter

nach Volumen Lack : Härter

--

--

--



Härter

für Ganzlackierungen

für Teillackierungen

--

--



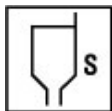
Topfzeit

--



Verdünnung

--



Spritzviskosität

Fließbecher

Airmix/Airless

--

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Härter

Druck (bar)

Düse (mm)

Spritzgänge

Verdünnung

--

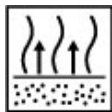
--

--

--

--

--



Ablüftzeit

--

Trockenschichtdicke

--



Trocknungszeit

Objekttemp.

Staubtrocken

Griffest

Montagefest

Schleifbar

Überlackierbar

--

--

--

--

--

--

Hinweise

Lagerung: Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre.

VOC-Gesetzgebung: --

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: Ausgießer erst bei Bedarf aufsetzen.