

Verwendungszweck

Konzentrierter Härter "normal" für Mipa 2K-PU-Produkte.

Verarbeitungshinweise

	Mischungsverhältnis							
	Härter	nach Gewicht Lack : Härter	nach Volumen Lack : Härter					
	Siehe Basisprodukt	--	--					
	Härter							
	--							
	Topfzeit							
	Siehe Basisprodukt							
	Verdünnung							
	Siehe Basisprodukt							
	Verarbeitungsviskosität							
	Siehe Basisprodukt							
	Fließbecher	Airmix/Airless						
	--	--						
	Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung		
	Siehe Basisprodukt	--	--	--	--	--		
	Trocknungszeit	Härter	Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
	Siehe Basisprodukt	--	--	--	--	--	--	--

Hinweise

Charakteristik:	Bindemittelbasis:	Polyisocyanat
	Festkörper (Gew. %):	~ 67
	Festkörper (Vol. %):	--
	Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	13 - 14
	Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,1
	Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	Siehe Basisprodukt

Eigenschaften: Siehe Basisprodukt

Theoretische Ergiebigkeit: Siehe Basisprodukt

Lagerung: Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.

- VOC:** Siehe Basisprodukt
- Verarbeitungsbedingungen:** Siehe Basisprodukt
- Untergrundvorbehandlung:** Siehe Basisprodukt
- Aufbauvorschläge:** Siehe Basisprodukt
- Besondere Hinweise:** Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.
- Reinigung der Werkzeuge:** Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.
- Entsorgung:** Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.