# Mipa P 90 Easy styrolreduziert

#### **Produktinformation**

Seite 1 / 2



Vė	erv	ven	dun	gszw	eck
----	-----	-----	-----	------	-----

Mipa P 90 Easy styrolreduziert ist ein besonders leicht schleifbarer 2-Komponenten Füllspachtel auf Polyesterharz-Basis mit Haftung auf Stahlblech, Aluminium, Zink und GFK. Zur Schließung eventueller Poren kann eine weitere Schicht mit Mipa P 85 styrolreduziert oder Mipa P 60 S PE-Spritzfüller aufgetragen werden. Mipa P 90 styrolreduziert kann auch noch nach 24 Stunden bei großem Abrieb geschliffen werden. Der Styrolanteil des Mipa P 90 Easy styrolreduziert liegt bei < 10 %.

Ergiebigkeit: --

## Verarbeitungshinweise



#### Farbton

hellgrau



# Mischungsverhältnis

nach Gewicht Lack: Härter nach Volumen Lack: Härter Härter

Mipa Härter P 100:2



#### Härter

für Ganzlackierungen für Teillackierungen



#### **Topfzeit**

4 - 5 min mit Mipa Härter P bei 20 °C



# Verdünnung



# Spritzviskosität

Fließbecher Airmix/Airless



#### Auftragsverfahren

Auftragsverfahren Spritzgänge Verdünnung Härter Druck Düse

(mm)

(bar)



#### Ablüftzeit

## **Trockenschichtdicke**

(%)

# Mipa P 90 Easy styrolreduziert

## **Produktinformation**







Trocknungszeit						
Objekttemp.	Staubtrocken	Grifffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar	
20 °C				25 min	-	
60 °C				5 - 10 min		
IR-Trocknung				4 - 5 min		
(Abstand ca. 80 cm und max. 80 °C)						

Hinweise

Lagerung: --

**VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/b 250 g/l.

Dieses Produkt enthält max. 75 g/l.

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft

sorgen. Polyesterspachtel härtet unter +10 °C nicht mehr aus.

Verarbeitungshinweise: Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen.

Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen.

Nicht auf thermoplastischen oder säurehaltigen Produkten (Reaktionsprimer) verarbeiten.

Spachtelmaterial und Härter gut mischen. Nicht über 3 % Härter P verwenden! Unterbzw. Überdosierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackierung

Die gesamte zu lackierende Fläche vor jedem Arbeitsgang mit Mipa Silikonentferner reinigen und entfetten.

Schadhafte Stellen metallisch blank entrosten und mit Schleifpapier P 80 / 150 trocken schleifen.

Bei Spachtelarbeiten auf NE-Metalloberflächen (z. B. Aluminium, verzinkten Oberflächen) kann vor dem eigentlichen Spachteln Mipa EP-Primer-Surfacer vorgrundiert werden, um eine optimale Haftung zu gewährleisten.

Für verbesserten Korrosionsschutz, z. B. bei Oldtimer-Restauration, vorher mit Mipa EP-Primer-Surfacer grundieren (siehe Produktinformation Mipa EP-Primer-Surfacer).

Nach Trocknung Trockenschliff mit Schleifpapier P 150 / 240. Die ganze Fläche vor dem Füllerauftrag mit Trockenschleifpapier P 240 / 360 matt schleifen.

Spachtel nur trocken schleifen.

Vor dem Überlackieren mit Mipa 1K- oder 2K-Füllern isolieren.