

## Produkt-Information

### Produktbeschreibung

<b>Verwendungszweck :</b>	Dekorativer, goldfarbener High-Solid Alkydharzlack für die hochwertige, witterungsbeständige und strapazierfähige Zwischen- und Schlussbeschichtung von maßhaltigen Holzbauteilen, Metall, Hart-PVC sowie Altbeschichtungen im Innen- und Außenbereich.	
<b>Eigenschaften :</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Hohe Deckkraft, hohe Füllkraft, gute Kantenabdeckung</li> <li>- Leichte und rasche Verarbeitbarkeit, sehr guter Verlauf</li> <li>- Witterungs- und UV-Beständigkeit</li> <li>- Lösemittelarm</li> <li>- hoher Festkörperanteil – deshalb hohe Trockenschichtdicken</li> <li>- Beständig gegen Reinigungsmittel und bei vorübergehender Beanspruchung durch Benzin, Diesel, Säuren und Laugen in geringer Konzentration.</li> <li>- erfüllt die Norm DIN EN 71-3 (07/2013): „Sicherheit von Spielzeug“</li> </ul>	
<b>Inhaltsstoffe nach VDL Richtlinie 01:</b>	Alkydharze, aliphatische Kohlenwasserstoffe, anorganische Pigmente, Additive	
<b>Spezifikation :</b>	Viskosität: thixotrop Spez. Gewicht: ca. 1,2 g/cm <sup>3</sup> Glanz: glänzend	<b>DIN 51 757</b> <b>DIN 67 530</b>
<b>Lagerung :</b>	Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre	
<b>VOC-Gesetzgebung :</b>	EU Grenzwert für das Produkt (Kat. A/d): 300 g/l Dieses Produkt enthält maximal 283 g/l VOC	

### Verarbeitungshinweise

<b>Verarbeitungsbedingungen :</b>	Ab + 10° C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit	
<b>Untergrundvorbereitung :</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, frei von Staub, Öl, Fett, Wachs und Korrosionsprodukten sein. Schadhafte, nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen. Festsitzende Altanstriche anschleifen und reinigen. Holzoberflächen in Faserrichtung schleifen (abgewitterte und vergraute Oberflächen bis auf tragfähigen Holzuntergrund abschleifen), gründlich reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z.B. Harze und Harzgallen entfernen. Scharfe Kanten brechen (siehe auch BFS-Merkblatt Nr.18).	
<b>Geeignete Untergründe:</b>	grundiertes und vorlackiertes Holz, Metall	
<b>Auftragsverfahren :</b>	streichen und rollen	
<b>Verdünnung :</b>	Verarbeitungsfertig eingestellt Bei Bedarf Mipa KH-Verdünnung oder Mipa Terpentinersatz	
<b>Trockenzeit (23°C/50 %R.F) :</b>	staubtrocken: 4 Std.; griffest: 6 Std. überstreichbar: 16 h	

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

## Produkt-Information

<b>Holzbeschichtung :</b>	Die Holzfeuchte darf maximal 15 % betragen. <b>Außenbereich:</b> 1. Imprägnierung: Mipaxyl spezial 2. Grundbeschichtung: Mipa KH-Malervorlack oder Mipa Allgrund 3. Zwischenbeschichtung: Mipa KH-Malervorlack oder Mipalux HS Goldlack 4. Schlussbeschichtung: Mipalux HS Goldlack <b>Innenbereich:</b> 1. Grundbeschichtung: Mipa KH-Malervorlack oder Mipa Allgrund; eventuell Spachtelung mit Mipa KH-Malerspachtel 2. Zwischenbeschichtung: Mipa KH-Malervorlack oder Mipalux HS Goldlack 3. Schlussbeschichtung: Mipalux HS Goldlack
<b>Metallbeschichtung :</b>	<b>Eisen, Stahl:</b> 1. Vorbehandlung: Entfettung mit Mipa Silikonentferner oder Mipa WBS Reiniger 2. Grundbeschichtung: Mipa Allgrund oder Mipa Metallgrund Premium 3. Zwischenbeschichtung: Mipa Allgrund oder Mipa Metallgrund Premium 4. Schlussbeschichtung: Mipalux HS Goldlack <b>Nichteisenmetalle (Aluminium, verzinkte Untergründe):</b> 1. Vorbehandlung: Entfettung mit Mipa Silikonentferner oder Mipa WBS Reiniger; bei verzinkten Untergründen: Mipa Zinkreiniger 2. Grundbeschichtung: Mipa Allgrund 3. Zwischenbeschichtung bei Zink im Außenbereich: Mipa Allgrund 4. Schlussbeschichtung: Mipalux HS Goldlack
<b>Hart PVC :</b>	<b>außen / innen:</b> 1. Vorbehandlung: Entfettung mit Mipa Silikonentferner oder Mipa Kunststoffreiniger antistatisch 2. Grundbeschichtung: Mipa Allgrund 3. Schlussbeschichtung: Mipalux HS Goldlack
<b>Ergiebigkeit :</b>	ca. 10 m <sup>2</sup> / Liter

### Sicherheitsratschläge

Nur in gut belüfteten Räumen verarbeiten. Während der Arbeit nicht rauchen, trinken und essen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

GISCODE: BSL60

### Reinigung der Werkzeuges

Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Nitroverdünnung reinigen.

### Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt, wie auf dem Etikett ausgewiesen, über das Duale System Deutschland (Grüner Punkt) oder über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.