

Verwendungszweck

Hochhitzebeständiger Speziallack auf Silikonharzbasis für den Einsatz auf Stahluntergründen wie z. B. für Auspuffanlagen, Öfen, Grill, usw., Hitzebeständigkeit bis 800 °C.

Ergiebigkeit: 9,0 - 12,0 m²/l

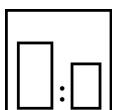
Verarbeitungshinweise



Farbton

silber

schwarz



Mischungsverhältnis

Härter

—

nach Gewicht Lack : Härter

nach Volumen Lack : Härter



Härter

für Ganzlackierungen

—

für Teillackierungen

—



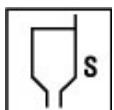
Topfzeit

—



Verdünnung

spritzfertig eingestellt



Spritzviskosität

Fließbecher

—

Airmix/Airless

—



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Härter

**Druck
(bar)**

**Düse
(mm)**

Spritzgänge

**Verdünnung
(%)**

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

—

2 - 2,5

1,3 - 1,5

2

—

HVLP
(Niederdrucktechnik)

—

2 - 2,2

1,3 - 1,5

2

—

HVLP /
Düseninnendruck

—

0,7

—

—

—

Airmix / Airless

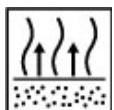
—

100 - 120

0,23 - 0,28

1 - 2

—



Abluftzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

15 - 20 µm

Version: d 0825

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Grifffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	30 - 60 min	5 h*	24 h	--	--
60 °C	10 - 15 min	40 - 60 min*	nach Abkühlung	--	--

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l
Dieses Produkt enthält max. 750 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss sauber und trocken sein.

Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!

Stahluntergründe:

1. Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner.
2. Danach trocken vorschleifen mit P 120 + Endschliff mit P 220 - 320.
3. Anschließend entfetten mit Mipa Silikonentferner.

Da Mipatherm in einer Trockenschichtdicke von 15 - 20 µm appliziert wird, darf der Untergrund nicht zu grob angeschliffen werden. Auf den Einsatz von Strahlen als Vorbehandlungsmethode muss verzichtet werden.

Grund dafür: Die daraus resultierende, rauhe Stahloberfläche kann nicht mehr filmbildend abgedeckt werden, was zu vorzeitiger Korrosion führen kann.

Allgemeine Hinweise:

*Bedingt grifffest bedeutet: Leichtes Kreiden ist noch möglich. Beschichtung ist noch empfindlich gegenüber mechanischer und chemischer Belastung. Daher ist ein schonender Umgang mit den lackierten Objekten nötig.

Bedingt belastbar: Eine bedingte Lösemittelbeständigkeit (vorübergehende Belastung) wird nach ca. 1 - 2 h bei 200 °C erreicht. Die Beschichtung ist dann auch unempfindlicher gegenüber mechanischer und chemischer Belastung.

Die optimalen Filmeigenschaften und die volle chemische und mechanische Belastbarkeit werden nach der 1. Hitzebelastung von ca. 1 h bei mindestens 300 °C erreicht.

Um eine Blasenbildung bei zu schneller Hitzebelastung zu vermeiden, müssen entsprechend lange Endablüftzeiten eingehalten werden bzw. sollte der Temperaturanstieg möglichst langsam erfolgen.

Die Streich- und Rollapplikation ist nur bedingt möglich.

GISCODE: BSL40

Version: d 0825

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com