
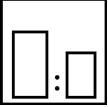





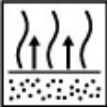


**Verwendungszweck**

Mipa Neon sind Spezial-Tagesleuchtfarben zur Verarbeitung im rationellen Zweischichtverfahren mit Mipa 2K-Klarlacken. Tagesleuchtfarben an Fahrzeugen sind nach der Straßenverkehrsordnung genehmigungspflichtig.

Ergiebigkeit: 1,4 - 1,6 m<sup>2</sup>/l (bei 100 µm TSD)

**Verarbeitungshinweise**

	<b>Farbton</b> RAL 1026, RAL 2005 und RAL 3024 sowie Sondertöne																																			
	<b>Mischungsverhältnis</b>																																			
	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;"><b>Härter</b></td> <td style="text-align: center;"><b>nach Gewicht Lack : Härter</b></td> <td style="text-align: center;"><b>nach Volumen Lack : Härter</b></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> </table>	<b>Härter</b>	<b>nach Gewicht Lack : Härter</b>	<b>nach Volumen Lack : Härter</b>	-	-	-																													
<b>Härter</b>	<b>nach Gewicht Lack : Härter</b>	<b>nach Volumen Lack : Härter</b>																																		
-	-	-																																		
	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;"><b>Härter für Ganzlackierungen</b></td> <td style="text-align: center;"><b>für Teillackierungen</b></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> </table>	<b>Härter für Ganzlackierungen</b>	<b>für Teillackierungen</b>	-	-																															
<b>Härter für Ganzlackierungen</b>	<b>für Teillackierungen</b>																																			
-	-																																			
	<b>Topfzeit</b> -																																			
	<b>Verdünnung</b> 50 % Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10 oder Mipa Verdünnung BC																																			
	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;"><b>Spritzviskosität</b></td> <td style="text-align: center;"><b>Airmix/Airless</b></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><b>Fließbecher</b></td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">18 - 20 s 4 mm DIN</td> <td></td> </tr> </table>	<b>Spritzviskosität</b>	<b>Airmix/Airless</b>	<b>Fließbecher</b>	-	18 - 20 s 4 mm DIN																														
<b>Spritzviskosität</b>	<b>Airmix/Airless</b>																																			
<b>Fließbecher</b>	-																																			
18 - 20 s 4 mm DIN																																				
	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="7"><b>Auftragsverfahren</b></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><b>Auftragsverfahren</b></td> <td style="text-align: center;"><b>Härter</b></td> <td style="text-align: center;"><b>Druck (bar)</b></td> <td style="text-align: center;"><b>Düse (mm)</b></td> <td style="text-align: center;"><b>Spritzgänge</b></td> <td style="text-align: center;"><b>Verdünnung</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Fließbecher (Hochdrucktechnik)</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">2 - 2,5</td> <td style="text-align: center;">1,4 - 1,5</td> <td style="text-align: center;">4 - 5</td> <td style="text-align: center;">50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HVLP (Niederdrucktechnik)</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">2 - 2,2</td> <td style="text-align: center;">1,4 - 1,5</td> <td style="text-align: center;">4 - 5</td> <td style="text-align: center;">50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HVLP / Düseninnendruck</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">0,7</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td></td> </tr> </table>	<b>Auftragsverfahren</b>							<b>Auftragsverfahren</b>	<b>Härter</b>	<b>Druck (bar)</b>	<b>Düse (mm)</b>	<b>Spritzgänge</b>	<b>Verdünnung</b>		Fließbecher (Hochdrucktechnik)	-	2 - 2,5	1,4 - 1,5	4 - 5	50		HVLP (Niederdrucktechnik)	-	2 - 2,2	1,4 - 1,5	4 - 5	50		HVLP / Düseninnendruck	-	0,7	-	-	-	
<b>Auftragsverfahren</b>																																				
<b>Auftragsverfahren</b>	<b>Härter</b>	<b>Druck (bar)</b>	<b>Düse (mm)</b>	<b>Spritzgänge</b>	<b>Verdünnung</b>																															
Fließbecher (Hochdrucktechnik)	-	2 - 2,5	1,4 - 1,5	4 - 5	50																															
HVLP (Niederdrucktechnik)	-	2 - 2,2	1,4 - 1,5	4 - 5	50																															
HVLP / Düseninnendruck	-	0,7	-	-	-																															
	<b>Ablüßzeit</b> 10 - 15 min zwischen den Spritzgängen																																			
	<b>Trockenschichtdicke</b> mind. 100 µm																																			



**Trocknungszeit**

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	–	–	–	–	30 - 60 min

**Hinweise**

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l  
Dieses Produkt enthält max. 699 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** Nur auf weißem Untergrund Verarbeiten. Im Streichverfahren unverdünnt anwenden. Mindestens 4 Spritzgänge (bei RAL 3024: 5 Spritzgänge). Zur Erhöhung der Beständigkeit kann Mipa Neon mit Mipa 2K-Härtern im Mischungsverhältnis 10:1 verarbeitet werden (diese Mischung 2 : 1 mit Mipa BC-Verdünnung oder Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10 verdünnen). Bei der Verarbeitung mit Mipa 2K-Härter ist eine Topfzeit von ca. 1 - 2 Tagen zu beachten. Nicht geeignet zur Abfüllung in Sprühdosen.