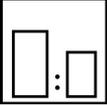


Verwendungszweck

Mipa 2K-WBS-Klarlack ist ein VOC-konformer, wasserverdünnbarer Acryl-Klarlack für die Ganz- und Teillackierung von PKW und Nutzfahrzeugen mit besonders brillantem Klarlackstand und optimalem Verlauf auf Lösemittel- und Wasserbasislacken. Mipa 2K-WBS-Klarlack lässt sich unmittelbar nach forcierter Trocknung optimal polieren und weist hohe Beständigkeit gegenüber allen Witterungseinflüssen, sowie chemischen und mechanischen Belastungen auf.

Verarbeitungshinweise

	Mischungsverhältnis						
	Härter		nach Gewicht Lack : Härter		nach Volumen Lack : Härter		
	WPU 9430-25		4 : 1		4 : 1		
	Härter						
	Mipa WPU 9430-25						
	Topfzeit						
	1,5 - 2 h bei 20 °C*						
	Verdünnung						
	Mipa WBS VE-Wasser						
	Mipa WBC-Verdünnung						
	Verarbeitungsviskosität						
	Stets den Härter zuerst gründlich in den Stammlack einrühren und erst dann mit Mipa WBS VE-Wasser verdünnen. Niemals Wasser in den Härter geben.						
	Fließbecher			Airmix/Airless			
	18 - 24 s 4 mm DIN			–			
	Auftragsverfahren						
	Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung	
	Fließbecher / HVLP	–	2,0 - 2,5	1,2 - 1,3	½ vorl. + 1	15 - 20 %	
	Trocknungszeit						
	Härter	Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
	–	20 °C	1 h	6 - 8 h	24 h	–	–
	–	60 °C	–	45 min	1 h	–	–

Die Endhärte wird nach 7 - 8 Tagen (20 °C) erreicht.

Hinweise

Charakteristik:	Bindemittelbasis:	Polyurethan-Polyester-System
	Festkörper (Gew. %):	~ 30
	Festkörper (Vol. %):	~ 30
	Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	60 - 70
	Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,0
	Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	> 80 glänzend

- Eigenschaften:** Hohe Wasserbeständigkeit
Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
Hohe Lösemittelbeständigkeit
Kratzfest
Hervorragende chemische und mechanische Beständigkeiten
Temperaturbeständigkeit kurzzeitig 180 °C
Temperaturbeständigkeit dauernd 150 °C
- Theoretische Ergiebigkeit:** ~ 33,2 m²/kg bei 10 µm Trockenschichtdicke
~ 33,5 m²/l bei 10 µm Trockenschichtdicke
- Lagerung:** Im verschlossenen Originalgebilde mindestens 2 Jahre. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.
- VOC:** < 340 g/l. **
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab + 10 °C und bis 70 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Untergrundvorbehandlung:** Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!
- Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.
- Stahl:
- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren
- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3
- Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner
- Verzinkte Untergründe:
- Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Mipa Zinkreiniger
- Sweepen
- Aluminium:
- Entfetten mit Mipa 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Mipa Silikonentferner
- Aufbauvorschläge:** 3-Schicht-Aufbau
Stahl, verzinkte Untergründe:
Grundierung: ***WEP 1000-20 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke
Basislack: BC 200-30 / BC / WBC mit 15 - 20 µm Trockenschichtdicke
Klarlack: 2K-WBS-Klarlack mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke
- Aluminium:
Grundierung: ***WEP 1000-20 mit 25 - 30 µm Trockenschichtdicke
Basislack: BC 200-30 / BC / WBC mit 15 - 20 µm Trockenschichtdicke
Klarlack: 2K-WBS-Klarlack mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

Besondere Hinweise:

*Achtung: Das Topfzeitende ist nicht mit einem Anstieg der Viskosität verbunden. Das Überschreiten der Topfzeit führt zur Verminderung der Beständigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen, zur Reduzierung des Glanzgrades und zu Kocheineigung.

**Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:
- Spritzen mit Härter WPU 9430-25: < 340 g/l

***Weitere Mipa Grundierungen verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater, oder unsere Anwendungstechnik.

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Die Trockenzeiten verkürzen sich mit steigender Luftgeschwindigkeit und sinkender rel. Luftfeuchtigkeit. Bei Trocknung mit Anblasdüsen verkürzen sich die Trockenzeiten erheblich. Optimale Verarbeitungsbedingungen: Lufttemperatur 20 - 25 °C, Objekttemperatur > 15 °C, rel. Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %, Luftsinkgeschwindigkeit > 0,4 m/s.

Bitte beachten: Im nassen Zustand weist der Klarlack systembedingt eine weißliche Trübung auf, welche nach Trocknung nicht mehr erkennbar ist.

Reinigung der Werkzeuge:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Mipa WBS-Pistolenreiniger reinigen.

Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater, oder unsere Anwendungstechnik.

Entsorgung:

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebunden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.