

## Produkt-Information

### Produktbeschreibung

<b>Verwendungszweck :</b>	Wasserverdünnbare, blei- und chromatfreie 1-Komponenten Grundierung mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten und Haftung auf Holz, Eisen- und NE-Metallen		
<b>Eigenschaften :</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- wasserverdünnbar</li><li>- geruchsarm</li><li>- Haftung auf Stahl, Eisen, verzinktem Eisen, Holz und Aluminium</li><li>- rasche Trocknung und Überlackierbarkeit</li><li>- überlackierbar mit allen 1K- und 2K-Lacksystemen</li></ul>		
<b>Inhaltsstoffe nach VdL Richtlinie 01:</b>	Alkydharz, Pigmente, silikatische Füllstoffe, Wasser, Konservierungsmittel		
<b>Bindemittelbasis :</b>	Hybridsystem		
<b>Pigmentbasis :</b>	Anorganische Pigmente und Extender nach <b>DIN 55943</b>		
<b>Farbton :</b>	weiß		
<b>Spezifikation :</b>	Glanzgrad:	matt	<b>DIN 67530</b>
	Spez. Gewicht:	ca. 1,25 kg/l	<b>DIN 51757</b>
	Viskosität:	thixotrop	
	pH-Wert:	9 - 9,5	<b>DIN 53785</b>
<b>Lagerung :</b>	Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre lagerfähig; dabei trocken und frostfrei bei einer Temperatur von +5°C bis max. +30°C lagern.		
<b>VOC-Gesetzgebung:</b>	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 140 g/l (2010) Dieses Produkt enthält maximal 95 g/l VOC		

### Verarbeitungshinweise

<b>Verarbeitungsbedingungen :</b>	Nicht bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen unter 10° C und maximal 75% relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten.		
<b>Untergrundvorbereitung :</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig und frei von Staub, Öl, Fett, Wachs und Korrosionsprodukten sein. Schadhafte, nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen. Festsitzende Altanstriche anschleifen und entstauben. <u>Eisen, Stahl, Aluminium:</u> Entfetten; Haftung <b>DIN 51151</b> : GT 0  <u>Zink:</u> Mit Mipa Zinkreiniger anschleifen und 10 min. einwirken lassen. Anschließend nochmals schleifen bis der Schaum metallisch grau wird. Gründlich mit klarem Wasser nachwaschen. Zum Anschleifen Korund-Kunststoffvlies verwenden, keinesfalls Stahlwolle; Haftung <b>DIN 53151</b> : GT 0.		

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

## Produkt-Information

<b>Verdünnung :</b>	Wasser (0 - 10%)																		
<b>Verarbeitung :</b>	<p>Material vor der Verarbeitung aufrühren !</p> <p><b>Rollen:</b> Mit 0 - 5 % verdünnen.</p> <p><b>Spritzen Luft:</b> Mit 5 - 10 % verdünnen.</p> <p>Druck: 3 - 4 bar</p> <p>Düse: 1,4 - 1,8 mm</p> <p>Viskosität: 40 s 4 mm <b>DIN 53211</b></p> <p>Spritzgänge: 1 - 2</p> <p><b>Airless/Airmix:</b> Mit 5 - 10 % verdünnen.</p> <p>Druck: 180 bar</p> <p>Spritzwinkel: 50° (abhängig von der Flächengröße)</p> <p>Düse: 0,44 mm</p> <p>Viskosität: 40 s 4 mm <b>DIN 53211</b></p> <p>Spritzgänge: 1 - 2</p> <p>Zwischen den Spritzgängen ist eine Ablüfzeit von 5 Min. zu beachten.</p> <p>Schichtstärke Trockenfilm: 25 - 30 µm (1 Spritzgang)</p>																		
<b>Trockenzeit :</b>	<p>Vor Trocknung mit erhöhter Temperatur 10-15 Min. ablüften lassen. Die Trocknung ist stark abhängig von der Schichtdicke, der Temperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit.</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">20° C</td> <td style="text-align: center;">60° C</td> </tr> <tr> <td>überlackierbar:</td> <td style="text-align: center;">45 - 120 Min.</td> <td style="text-align: center;">15 Min.</td> </tr> <tr> <td>staubtrocken:</td> <td style="text-align: center;">20 - 30 Min.</td> <td style="text-align: center;">7 - 10 Min.</td> </tr> <tr> <td>griffest:</td> <td style="text-align: center;">30 - 40 Min.</td> <td style="text-align: center;">7 - 10 Min.</td> </tr> <tr> <td>montagefest: 24 h</td> <td style="text-align: center;">1 h</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Endhärte:</td> <td style="text-align: center;">ca. 7 Tage</td> <td style="text-align: center;">ca. 1 Tag</td> </tr> </table>		20° C	60° C	überlackierbar:	45 - 120 Min.	15 Min.	staubtrocken:	20 - 30 Min.	7 - 10 Min.	griffest:	30 - 40 Min.	7 - 10 Min.	montagefest: 24 h	1 h		Endhärte:	ca. 7 Tage	ca. 1 Tag
	20° C	60° C																	
überlackierbar:	45 - 120 Min.	15 Min.																	
staubtrocken:	20 - 30 Min.	7 - 10 Min.																	
griffest:	30 - 40 Min.	7 - 10 Min.																	
montagefest: 24 h	1 h																		
Endhärte:	ca. 7 Tage	ca. 1 Tag																	
<b>Ergiebigkeit :</b>	8 m <sup>2</sup> / Liter																		

### Sicherheitsratschläge

Mipa WBS Allgrund reagiert leicht alkalisch. Augen und empfindliche Haut vor Farbspritzern schützen. Farbspritzer sofort mit reichlich klarem Wasser abwaschen. Allgemeine Regeln der Hygiene beachten. Auch wässrige Anstrichmittel sind für Kinder unerreichbar aufzubewahren.

GISCODE: BSW50

### Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser reinigen. Spritznebel sofort mit Wasser reinigen. Getrocknete Filme lassen sich mit Mipa Quick Abbeizfluid oder Mipa Quick Abbeizfluid Plus entfernen.

### Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt, wie auf dem Etikett ausgewiesen, über das Duale System Deutschland (Grüner Punkt) oder über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.