

Produkt-Information

Produktbeschreibung

| | | | |
|--|---|---------------------------|-------------------|
| Verwendungszweck : | Wasserbasierender, PU-verstärkter Acryllack für hochwertige Gold-effekt-Lackierungen. Für grundierte Metalluntergründe und mineralische Untergründe wie Beton und Mauerwerk, sowie für fest haftende Altanstriche auf Dispersions- oder Kunstharzbasis innen und außen. | | |
| Eigenschaften : | - wetterbeständig nach VOB Teil C, DIN 18 363 - blockfest, lichtecht - wasserabweisend, verseifungsbeständig, hervorragender Verlauf - wasserverdünnbar, geruchsarm, sicheres Haftvermögen | | |
| Inhaltsstoffe nach VDL Richtlinie 01: | Polyurethan-Acrylatdispersion, Effektpigmente, Wasser, Glykole, Additive, Konservierungsmittel | | |
| Farbtöne : | Gold Goldfarbton kann durch Mischen mit WBS PU-Buntack Kupferfarbe individuell angepasst werden. | | |
| Spezifikation : | Glanzgrad: | seidenmatt | DIN 67 530 |
| | Spez.Gewicht: | ca. 1,1 g/cm ³ | DIN 51 757 |
| | Viskosität: | thixotrop | DIN 53 019 |
| | pH-Wert: | 8,2 | DIN 53 785 |
| Lagerung : | Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre lagerfähig; dabei trocken und frostfrei bei einer Temperatur von +5°C bis max. +30°C lagern. | | |
| VOC-Gesetzgebung: | EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/d): 150 g/l (2007)/ 130 g/l (2010) Dieses Produkt enthält maximal 35 g/l VOC | | |

Verarbeitungshinweise

| | |
|--------------------------------------|---|
| Verarbeitungsbedingungen : | Nicht bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen unter + 5° C und über + 35° C verarbeiten oder bei direkter Sonneneinstrahlung bzw. starkem Wind. Relative Luftfeuchtigkeit: max. 75 % |
| Untergrundvorbereitung : | Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, frei von Staub, Öl, Fett, Wachs und Korrosionsprodukten sein. Schadhafte, nicht tragfähig Altanstriche restlos entfernen. Festsitzende Altanstriche anschleifen und entstauben. |
| Altes Holz : | Angewitterte Schichten bis zum gesunden Holz abschleifen. Anschließend Behandlung wie für neues Holz beschrieben. |
| Neues Holz / Holzwerkstoffe : | Harzaustritte und Harzgallen entfernen. Maximale Holzfeuchte bei Weichhölzern 15 %, bei Harthölzern 12 %. Im Außenbereich Grundanstrich mit Mipa WBS Holzschutzgrund Premium. Bei neuem Holz (auch imprägniertem Holz) können bräunliche Durchschläge von Holzinhaltstoffen bei hellen Farbtönen auftreten. Durchschläge können durch einen Zwischenanstrich mit WBS Isoliergrund vermieden werden. |
| Metalluntergründe : | Grundanstrich mit Mipa WBS Allgrund (Haftung Stahl, Eisen, Zink und Aluminium). Nach ca. 4 Stunden mit Mipa WBS Goldlack überstreichbar. |

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Produkt-Information

| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--|--------------------------|-------|-------|--------------|-------------|-------------|----------|-----------|-------------|----------|---------|--------------------------|
| Mineralische Untergründe : | Saugende, sandende oder kroidende Untergründe mit Mipa Tiefgrund LF einlassen. Zwischenanstrich Mipa WBS Goldlack mit 10 % Wasser verdünnt. Schlussanstrich mit Mipa WBS Goldlack unverdünnt. | | | | | | | | | | | | |
| Verarbeitung : | Material vor der Verarbeitung gut aufrühren! Streichen und Rollen Bei saugenden Untergründen und höheren Temperaturen mit bis zu 10 % Wasser verdünnen. Spritzen (Airless/Airmix) Druck: 180 bar Spritzwinkel: 50° (abhängig von der Flächengröße) Düse: 0,13 mm Viskosität: unverdünnt Spritzgänge: 2 | | | | | | | | | | | | |
| | Spritzen (Luft) 3 – 4 bar 1,8 mm 120 s 4 mm DIN 2 | | | | | | | | | | | | |
| | Zwischen den Spritzgängen: 10 Min. Abluftzeit | | | | | | | | | | | | |
| Trockenzeit : | Vor Trocknung mit erhöhter Temperatur 10 – 15 Min. ablüften lassen. Die Trocknung ist stark abhängig von der Schichtdicke, der Temperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit. | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="0"> <tr> <td></td> <td>20° C</td> <td>60° C</td> </tr> <tr> <td>staubtrocken</td> <td>ca. 50 Min.</td> <td>ca. 20 Min.</td> </tr> <tr> <td>griffest</td> <td>ca. 1,5 h</td> <td>ca. 45 Min.</td> </tr> <tr> <td>klebfrei</td> <td>ca. 4 h</td> <td>ca. 1 ½ h nach Abkühlung</td> </tr> </table> | | 20° C | 60° C | staubtrocken | ca. 50 Min. | ca. 20 Min. | griffest | ca. 1,5 h | ca. 45 Min. | klebfrei | ca. 4 h | ca. 1 ½ h nach Abkühlung |
| | 20° C | 60° C | | | | | | | | | | | |
| staubtrocken | ca. 50 Min. | ca. 20 Min. | | | | | | | | | | | |
| griffest | ca. 1,5 h | ca. 45 Min. | | | | | | | | | | | |
| klebfrei | ca. 4 h | ca. 1 ½ h nach Abkühlung | | | | | | | | | | | |
| Ergiebigkeit : | Je nach Untergrund und Auftragsart ca. 12 m ² /l pro Arbeitsgang. | | | | | | | | | | | | |

Besondere Hinweise

Bitte beachten, dass Mipa WBS Goldlack keine Weichmacherbeständigkeit aufweist. Bei Airless-Verarbeitung Farbe gut aufrühren und sieben.

Sicherheitsratschläge

Mipa WBS Goldlack reagiert leicht alkalisch. Augen und empfindliche Haut vor Farbspritzern schützen. Farbspritzer sofort mit reichlich klarem Wasser abwaschen. Allgemeine Regeln der Hygiene beachten. Auch wässrige Anstrichmittel sind für Kinder unerreichbar aufzubewahren.

GISCODE: BSW30

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Spritznebel sofort mit Wasser reinigen. Getrocknete Filme mit Abbeizmittel entfernen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt, wie auf dem Etikett ausgewiesen, über das Duale System Deutschland (Grüner Punkt) oder über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.