

Verwendungszweck

2K-Klarlack auf Acrylbasis mit Glanzgrad 15 - 20 Glanzeinheiten bei Winkel 60°. Gute Beständigkeiten, gleichmäßig mattierte Oberflächen. Als Überzugslack für matte, seidenmattierte und seidenglänzende Metallic- und Effektlackierungen geeignet. Für die Verwendung auf Kunststoffteilen, z. B. Stoßstangen, mit Mipa 2K-Elastic elastifizieren. Der Glanz erhöht sich hierbei je nach Zugabe auf max. 70 Glanzeinheiten. Mögliche Glanzvarianten:

Seidenmatt:

Mipa 2K-Klarlack matt CM + 5 - 10 % Mipa 2K-Elastic oder
Mipa 2K-Klarlack matt CM + Mipa 2K-Klarlack glänzend im Mischungsverhältnis 3:1

Seidenglänzend:

Mipa 2K-Klarlack matt CM + 15 - 20 % Mipa 2K-Elastic oder
Mipa 2K-Klarlack matt CM + Mipa 2K-Klarlack glänzend im Mischungsverhältnis 2:1

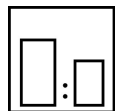
Ergiebigkeit: 7,0 - 8,0 m²/l

Verarbeitungshinweise



Farbton

farblos



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-MS-Härter

nach Gewicht Lack : Härter

--

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / 40

für Teillackierungen

Mipa 2K-MS-Härter MS 10



Topfzeit

1 h mit Mipa 2K-MS-Härter MS 10 bei 20 °C

4 h mit Mipa 2K-MS-Härter MS 25 bei 20 °C

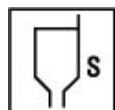
6 h mit Mipa 2K-MS-Härter MS 40 bei 20 °C



Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung V 25

Mipa 2K-Verdünnung lang V 40



Spritzviskosität

Fließbecher

18 - 20 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

HVLP
(Niederdrucktechnik)

HVLP /
Düseninnendruck

Härter

--

--

--

Druck (bar)

2 - 2,5

2 - 2,2

0,7

Düse (mm)

1,2 - 1,3

1,2 - 1,3

--

Spritzgänge

2

2

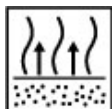
--

Verdünnung

10

10

--



Ablüßzeit

5 - 10 min zwischen den Spritzgängen
10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

40 - 50 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	25 - 30 min	12 h	24 h	--	--
60 °C	--	30 min	2 h	--	--
IR-Trocknung kurzweilig	--	8 min	--	--	--
IR-Trocknung mittelweilig	--	10 - 15 min	--	--	--

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l
Dieses Produkt enthält max. 563 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: Wichtig: Die Spritzweise hat wesentlichen Einfluß auf den Glanzgrad, deshalb sollte der letzte Spritzgang nach einer Ablüßzeit von ca. 5 - 10 Minuten dünn und gleichmäßig erfolgen.