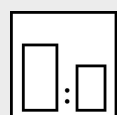


Verwendungszweck

Schnelltrocknende, Kunstharz-Dickschichtgrundierung für Stahluntergründe mit aktivem Korrosionsschutz (Zinkphosphat). Einsetzbar im Innen- und Außenbereich. Überlackierbar mit Mipa 1K- und 2K-Lacken.

Verarbeitungshinweise



Mischungsverhältnis

Härter

--

nach Gewicht Lack : Härter

--

nach Volumen Lack : Härter

--



Härter

--



Topfzeit

Mit Härterverdünnung 2 Tage

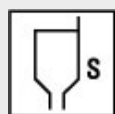


Verdünnung

Mipa UN-Verdünnung

Mipa Verdünnung UN 21

Mipa Härterverdünnung



Spritzviskosität

Fließbecher

30 - 35 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

40 - 50 s 4 mm DIN



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher / HVLP

Airmix / Airless

Streichen, Rollen

Härter

--

--

--

Druck (bar)

2,0 - 2,5

100 - 120

--

Düse (mm)

1,3 - 1,8

0,28 - 0,33

--

Spritzgänge

2 - 3

1 - 2

--

Verdünnung

10 - 15 %

0 - 5 %

0 %



Trocknungszeit

Härter

--

--

Objekttemp.

20 °C

60 °C

Staubtrocken

15 - 20 min

--

Griffest

45 - 60 min

--

Montagefest

4 - 5 h

30 min

Schleifbar

--

--

Überlackierbar

1 - 2 h (1 h bei 1K-Lacken, 2 h bei 2K-Lacken)

--

Die Endhärte wird nach 3 - 4 Tagen (20 °C) erreicht.

Hinweise

Charakteristik:

Bindemittelbasis:

Festkörper (Gew. %):

Festkörper (Vol. %):

Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):

Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):

Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten): 10 - 20 matt

Alkydharz

72 - 75

52 - 54

Thixotrop

1,5 - 1,6

- Eigenschaften:** Kurze Trockenzeit
Aktiver Korrosionsschutz (Zinkphosphat)
Elektrostatisch verarbeitbar
Dickschichtig applizierbar, hohe Füllkraft
Hohes Standvermögen
Temperaturkurzzeitbelastung 150 °C
Temperaturdauerbelastung 120 °C
Haftung auf Stahl
- Theoretische Ergiebigkeit:** 34,1 - 35,3 m²/kg bei 10 µm Trockenschichtdicke
52,4 - 54,5 m²/l bei 10 µm Trockenschichtdicke
- Lagerung:** Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert nach Decopaint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in Kategorie B/c = 540 g/l
Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:
Spritzen: < 490 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Untergrundvorbehandlung:** Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!
- Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.
- Stahl:
- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren
- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3
- Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner
- Aufbauvorschläge:** Stahl:
Grundierung: AK 105-20 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke
Decklackierung: *AK 200 / AK 240 / AK 250 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

*weitere Mipa Decklacke verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.
- Besondere Hinweise:** Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Nicht mit festkörperreichen Mipa 2K-Decklacken überlackierbar.

Ohne Decklackierung ist eine Außenlagerung von ca. 5 Tagen möglich.
- Reinigung der Werkzeuge:** Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.
- Entsorgung:** Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.