

### Verwendungszweck

Mipa 1K-Fast-Filler ist ein füllstarker, säurehaltiger 1K-Reparaturfüller für den Fahrzeugbereich. Er ist einsetzbar auf angeschliffenen 2K-Altackierungen, Werksgrundierungen und direkt auf Stahl, Aluminium und verzinkten Untergründen. Das Material bietet eine große Zeitersparnis durch schnelle Trocknung und Schleifbarkeit. Chromat- und bleifrei. Schnell und leicht schleifbar. Nicht auf thermoplastischen Altackierungen verwenden.

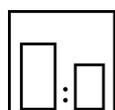
Ergiebigkeit: 5,0 - 7,0 m<sup>2</sup>/l

### Verarbeitungshinweise



#### Farbton

grau



#### Mischungsverhältnis

##### Härter

nach Gewicht Lack : Härter

nach Volumen Lack : Härter

--

--

--



#### Härter

für Ganzlackierungen

für Teillackierungen

--

--



#### Topfzeit

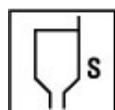
--



#### Verdünnung

50 - 70 % Mipa 2K-Verdünnung normal V 25

50 - 70 % Mipa Verdünnung UN / UN 21



#### Spritzviskosität

##### Fließbecher

Airmix/Airless

18 - 22 s 4 mm DIN

--



#### Auftragsverfahren

##### Auftragsverfahren

##### Härter

##### Druck (bar)

##### Düse (mm)

##### Spritzgänge

##### Verdünnung (%)

Fließbecher  
(Hochdrucktechnik)

--

1,6 - 2

1,3 - 1,8

2 - 3

50 - 70

HVLP  
(Niederdrucktechnik)

--

1,6 - 2

1,3 - 1,8

2 - 3

50 - 70

HVLP /  
Düseninnendruck

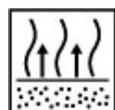
--

0,7

--

--

--



#### Ablüftzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

#### Trockenschichtdicke

40 - 50 µm



**Trocknungszeit**

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	15 min	--	--	naß schleifbar (P 600 - P 800): 45 min	--
--	--	--	--	trocken schleifbar: 1,5 - 2 h	--

**Hinweise**

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 780 g/l  
Dieses Produkt enthält max. 780 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden. Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen. Nicht mit Polyestermaterialien überarbeiten. Oberflächen anschleifen. Verzinkte Untergründe müssen mit einer ammoniakalischen Netzmittelreinigung mittels Mipa Zinkreiniger vorbehandelt werden.