

### Verwendungszweck

Mipa 2K-Acryl-Epoxygrund ist eine schnelltrocknende, gut füllende Grundbeschichtung mit aktivem Korrosionsschutz für die Beschichtung von Stahl, verzinkten Untergründen, Aluminium, GFK und KTL. Durch die ausgezeichnete Füllkraft und die sehr gute Applizierbarkeit auf großen Flächen eignet sich Mipa 2K-Acryl-Epoxygrund hervorragend zum Einsatz im NFZ-Bereich. Zudem ist eine sehr schnelle Nass-in-nass-Überlackierbarkeit mit allen herkömmlichen Mipa 1K- und 2K-Decklacken nach nur 20 Minuten Trocknung bei Raumtemperatur gewährleistet.

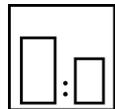
Ergiebigkeit: 7,0 - 8,0 m<sup>2</sup>/l (bei 70 µm TSD)

### Verarbeitungshinweise



#### Farbton

ca. RAL 7035



#### Mischungsverhältnis

##### Härter

Mipa 2K-HS-Härter HS 10

##### nach Gewicht Lack : Härter

6 : 1

##### nach Volumen Lack : Härter

4 : 1



#### Härter

##### für Ganzlackierungen

–

##### für Teillackierungen

–



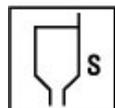
#### Topfzeit

1,5 h mit Mipa 2K-HS-Härter HS 10 bei 20 °C



#### Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung V 25



#### Spritzviskosität

##### Fließbecher

18 - 22 s 4 mm DIN

##### Airmix/Airless

40 - 50 s 4 mm DIN



#### Auftragsverfahren

##### Auftragsverfahren

Fließbecher  
(Hochdrucktechnik)

##### Härter

–

##### Druck (bar)

2,0 - 2,5

##### Düse (mm)

1,5 - 1,8

##### Spritzgänge

2 - 3

##### Verdünnung

10 - 20 %

HVLP  
(Niederdrucktechnik)

–

2,0 - 2,5

1,5 - 1,8

2 - 3

10 - 20 %

HVLP /  
Düseninnendruck

–

0,7

–

–

–

Airmix / Airless

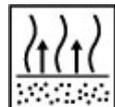
–

100 - 120

0,28 - 0,33

1 - 2

< 10 %



#### Ablüftzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

**Trockenschichtdicke**

40 - 110 µm, je nach Anwendung



**Trocknungszeit**

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	20 - 30 min	60 - 90 min	24 h	5 h	20 min
60 °C	–	–	1 h	–	–

**Hinweise**

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l  
Dieses Produkt enthält max. 470 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

**Verarbeitungshinweise:**

Untergrundvorbehandlung:

Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!

Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.

Stahl:

Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren

Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3

Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner

Verzinkte Untergründe:

Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Mipa Zinkreiniger

Sweepen

Aluminium:

Entfetten mit Mipa 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Mipa Silikonentferner

GFK:

reinigen (vorhandene Trennmittel müssen restlos entfernt werden, ggf. anschleifen und entfetten mit Mipa Silikonentferner

KTL:

reinigen, anschleifen und entfetten mit Mipa Silikonentferner

Aufbauvorschläge:

Stahl, verzinkte Untergründe, KTL, GFK:

Grundierung: Mipa 2K-Acryl-Epoxygrund mit 70 - 110 µm Trockenschichtdicke

Decklackierung: Mipa PUR HS mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

Aluminium:

Grundierung: Mipa 2K-Acryl-Epoxygrund mit 40 - 60 µm Trockenschichtdicke

Decklackierung: Mipa PUR HS mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

Besondere Hinweise:

Nass-in-nass überlackierbar ab 20 Minuten und spätestens nach 24 Stunden. Bei Trocknung länger als 24 h Zwischenschliff erforderlich.

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Härter und Reinigungsmittel verfügbar.