Mipa 2K-Acryl-HS-Chassislack

Produktinformation

Verwendungszweck

2K-PUR-Acryllack für Fahrgestelle mit besonders hohem Festkörperanteil und sehr guter chemischer und mechanischer Beständigkeit.

Ergiebigkeit: 8,0 - 9,0 m²/l

Verarbeitungshinweise

Farbton

RAL 9005 glänzend, RAL 9011 MAN glänzend

RAL 9011 MAN seidenglänzend

DB 7350 seidenglänzend

RAL 3002 glänzend

Mischungsverhältnis

Härter	nach Gewicht Lack : Härter	nach Volumen Lack : Härter
Mipa 2K-HS-Härter	--	3 : 1
Mipa 2K-MS-Härter	--	2 : 1

Härter

für Ganzlackierungen	für Teillackierungen
Mipa 2K-HS-Härter HS 25 / 35	Mipa 2K-HS-Härter HS 10
Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / 40	Mipa 2K-Härter MS 10

Topfzeit

1 h mit Mipa 2K-Härter HS 10, MS 10 bei 20 °C

2 h mit Mipa 2K-Härter HS 25, MS 25 bei 20 °C

4 h mit Mipa 2K-Härter HS 35, MS 40 bei 20 °C

Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung normal V 25

Mipa 2K-Verdünnung lang V 40

Spritzviskosität

Verdünnungszugabe bei Einsatz von Mipa 2K-HS-Härter: 10 - 15 %
Verdünnungszugabe bei Einsatz von Mipa 2K-MS-Härter: 0 - 5 %

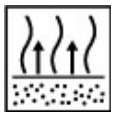
Fließbecher	Airmix/Airless
20 - 25 s 4 mm DIN	20 - 25 s 4 mm DIN

Auftragsverfahren

Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung (%)
Fließbecher (Hochdrucktechnik)	--	2 - 2,5	1,3 - 1,5	1 - 2	0 - 15
HVLP (Niederdrucktechnik)	--	2 - 2,2	1,3 - 1,4	1 - 2	0 - 15
HVLP / Düseninnendruck	--	0,7	--	--	--
Airmix / Airless	--	100 - 120	0,23 - 0,28	1	0 - 15

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Ablüftzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

60 - 80 µm

Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Grifffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	45 - 55 min	5 - 6 h	12 - 24 h	--	--
60 °C	10 - 15 min	25 - 30 min	nach Abkühlung	--	--
IR-Trocknung kurzwellig	--	8 min	--	--	--
IR-Trocknung mittelwellig	--	10 - 15 min	--	--	--

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/d 420 g/l
Dieses Produkt enthält max. 420 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: Farbtöne vor Verarbeitung prüfen. Farbtöne immer nach Härterzugabe prüfen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com