

Verwendungszweck

Mipa 2K-Acrylgrund ist eine schnelltrocknende, gut füllende Grundbeschichtung mit aktivem Korrosionsschutz zur nass-in-nass Verarbeitung. Mipa 2K-Acrylgrund zeigt ausgezeichnete Haftung auf Eisen, Stahl, GfK, Aluminium und verzinkten Untergründen und ist mit allen herkömmlichen Mipa 1K- und 2K-Lacken überlackierbar.

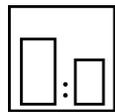
Ergiebigkeit: 8,0 - 10,0 m²/l (bei 30 µm TSD)

Verarbeitungshinweise



Farbton

grau



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-Härter H 10

Mipa 2K-MS-Härter MS 10 / 25

nach Gewicht Lack : Härter

10 : 1

10 : 1

nach Volumen Lack : Härter

7 : 1

7 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

Mipa 2K-MS-Härter MS 25

–

für Teillackierungen

Mipa 2K-Härter H 10

Mipa 2K-MS-Härter MS 10



Topfzeit

8 h mit Mipa 2K-Härter H 10 bei 20 °C

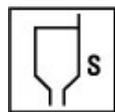
8 h mit Mipa 2K-MS-Härter MS 10 bei 20 °C

9 h mit Mipa 2K-MS-Härter MS 25 bei 20 °C



Verdünnung

15 - 20 % Mipa 2K-Verdünnung normal V 25



Spritzviskosität

Fließbecher

18 - 22 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

40 - 50 s 4 mm DIN



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher

(Hochdrucktechnik)

HVLP

(Niederdrucktechnik)

HVLP /

Düseninnendruck

Airmix / Airless

Härter

–

–

–

–

Druck

(bar)

1,6 - 2

1,6 - 2

0,7

100 - 120

Düse

(mm)

1,3 - 1,5

1,3 - 1,5

–

0,23 - 0,33

Spritzgänge

2 - 3

2 - 3

–

1 - 2

Verdünnung

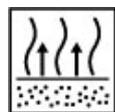
(%)

15 - 20

15 - 20

–

5 - 10



Ablüftzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

25 - 80 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	25 - 30 min	50 - 60 min	–	–	50 - 60 min
60 °C	5 - 10 min	30 min	–	–	30 min

Hinweise

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l
Dieses Produkt enthält max. 540 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Untergrundvorbereitung: Alle Untergründe müssen mit Mipa Silikonentferner vorgereinigt werden. Bei verzinkten Untergründen empfiehlt sich eine ammoniakalische Netzmittelwäsche. Vorbehandlung: Aluminium schleifen mit P 220, Stahl mit P 120. Nach dem Schleifen erneut gründliche Reinigung mit Mipa Silikonentferner. Bei der Verwendung als Haftvermittler auf Hart-Aluminium eine Trocken-Schichtdicke von 20 - 25 µm einhalten. Nicht mit lösemittelbasierten 2-Schicht-Basislacken (Mipa BC) überlackieren.