

Verwendungszweck

Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 ist ein hochwertiger 2K-Füller zur schnellen und rationellen Reparaturlackierung (Express-Technologie), bei der generell auf Ofentrocknung verzichtet werden kann. Aufgrund der speziellen Formulierung härtet Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 bereits bei Raumtemperatur (20 °C) sehr schnell durch und kann bereits nach ca. 20 - 40 Minuten Trocknung (je nach Luftfeuchtigkeit, Schichtdicke und Temperatur) geschliffen werden. Somit sind große Einsparungen durch den Wegfall heizungsbedingter Kosten möglich. Gleichzeitig sind sehr schnelle Taktzeiten gegeben, da die Lackierarbeiten nicht durch Heizungsintervalle unterbrochen werden müssen. Bei Bedarf ist auch eine Ofentrocknung möglich, bei der nach einer Trocknung von ca. 5 Minuten bei 60 °C oder 10 Minuten bei 40 °C plus Abkühlphase die Schleifbarkeit erreicht ist. Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 eignet sich besonders zur PKW-Teillackierung und den Einsatz im Spot Repair-Bereich. Sehr gute Haftung nach Vorbehandlung mit Mipa Vorreiniger Express auf Stahl, Eisen, Aluminium und verzinkten Untergründen.

Bei Bedarf kann Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 auch als Nass-in-Nass-Füller mit extrem schneller Überlackierbarkeit nach nur 5 Minuten bei 20 °C eingesetzt werden. Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 kann innerhalb von 24 Stunden ohne Zwischenschliff überarbeitet werden.

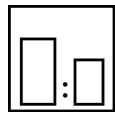
Ergiebigkeit: 5,3 - 5,7 m²/l (bei 80 µm TSD)

Verarbeitungshinweise



Farbton

grau, schwarz, weiß



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-HX-Härter HX 25

nach Gewicht Lack : Härter

100 : 35 : 10*

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

--

für Teillackierungen

--



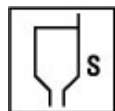
Topfzeit

ca. 30 - 60 min bei 20 °C



Verdünnung

Mipa 2K-Express-Beschleuniger



Spritzviskosität

Fließbecher

13 - 14 s 4 mm DIN

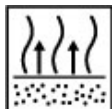
Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung (%)
Fließbecher (Hochdrucktechnik)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,6	2 - 4	10
HVLP (Niederdrucktechnik)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,6	2 - 4	10
HVLP / Düseninnendruck	–	0,7	–	–	10
Nass-in-Nass-Verfahren	–	2	1,3	1	10



Ablüftzeit

1. Spritzgang matt antrocknen lassen, danach ohne Zwischen- und Endablüftzeiten verarbeitbar
bei Nass-in-Nass-Verfahren 1 Spritzgang

Trockenschichtdicke

80 - 150 µm
auf Kunststoffen 40 - 60 µm
30 - 40 µm bei Nass-in-Nass-Verfahren



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	ca. 5 min	ca. 10 min	–	ca. 20 - 40 min	5 min
40 °C	–	–	–	10 min	–
60 °C	–	–	–	5 min	–

Hinweise

Lagerung: Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre.

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l.
Dieses Produkt enthält max. 470 g/l.

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: *Mischungsverhältnis nach Gewicht: 100 : 35 : 10 (FX 5 : HX 25 : 2K-Express-Beschleuniger).

Zu beachten ist, dass die Topfzeit und Durchhärtung von der herrschenden Luftfeuchtigkeit abhängen. Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 reagiert mit Feuchtigkeit. Dose sofort nach Gebrauch verschließen. Kleinere Mengen unter Umständen erst aus der Dose entnehmen und dann verarbeiten.

IR-Trocknung:

IR-Trocknung kurzweilig ca. 5 min
IR-Trocknung mittelweilig ca. 10 min

Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden.

Untergrundvorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen. Nicht tragfähige Altlackierungen oder Grundierungen entfernen.

Falls blanke Metallflächen überlackiert werden, müssen diese wie folgt vorbehandelt werden:

Aluminium und verzinkte Untergründe schleifen mit P 220, Stahl mit P 120. Nach dem Schleifen Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner.

Danach Mipa Vorreiniger „Express“ mittels MP Pre-Clean Reinigungstuch WBS gleichmäßig im Kreuzgang auf die blanken Metalluntergründe applizieren und sicherstellen, dass die Flächen mindestens für 1 Minute feucht benetzt bleiben, um eine optimale Konversionsschicht ausbilden zu können.

Nach einer Abluftzeit von ca. 2 - 3 Minuten (Metalloberfläche muss aufgetrocknet sein) bis maximal 15 Minuten mit Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 überlackieren.

Bitte beachten, dass jeweils nur eine Metallsorte pro Tuch vorbehandelt wird. An- oder ausgetrocknete Tücher dürfen nicht mehr verwendet werden. Falls getränkte Tücher in einem wiederverschließbaren Behälter aufbewahrt werden ist folgendes zu beachten:

Nach Entnahme eines Tuches muss der Behälter wieder luftdicht verschlossen werden.

Bereits benutzte Tücher sind innerhalb eines Tages aufzubrechen und dürfen nicht in den Originalbehälter zurückgelegt werden. Um Austrocknung zu vermeiden, können diese Tücher separat in einem Kunststoffbehälter oder Kunststoffbeutel aufbewahrt werden.

Sollte sich Reinigerflüssigkeit am Behälterboden sammeln, den Behälter horizontal aufstellen und durch Rollbewegung für eine Durchtränkung der Tücher sorgen.

Die Nicht-Verwendung des Mipa Vorreinigers Express ist analytisch nachweisbar.

Hinweise bezüglich Füller-Schleifbarkeit:

Schleifbar mit Schleifpapier P 400 trocken oder P 600 nass bei 1-Schicht-Decklackierungen, bei 2-Schicht-Decklackierungen wird die Verwendung von Schleifpapier P 500 / 600 trocken oder P 800 / 1000 nass empfohlen.

Erfolgt das Schleifen unmittelbar nach den vorgegebenen Mindesttrockenzeiten, wird der Einsatz von flexiblen Schleifscheiben oder MP Interface Pad empfohlen.

Version: d 0724

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Nach weiterer Durchhärtung von 1 Stunde bei Raumtemperatur (20 °C) können auch Standard-Schleifscheiben verwendet werden. Diese zusätzliche Trockenzeit gilt dabei für alle Trocknungsarten (Raumtemperatur- und Ofentrocknung).

Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 darf nicht auf Washprimer- und Epoxidharz-Grundierungen eingesetzt werden.

Hinweise bezüglich Nass-in-Nass-Verarbeitung:

Grundsätzlich sollte nur 1 gleichmäßiger, verlaufender Spritzgang appliziert werden, um einen bestmöglichen Verlauf zu gewährleisten.

Nach einer Zwischenablüßzeit von 5 Minuten bei 20 °C kann die Überlackierung erfolgen. Innerhalb von 24 Stunden ist dies ohne Zwischenschliff möglich.

Bei Bedarf kann Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 nach einer Zwischentrocknung von ca. 10 Minuten bei 20 °C auch leicht angeköpft werden, um kleinere Staubeinschlüsse zu egalisieren.

Einsatz auf Kunststoffuntergründen:

Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 kann in Verbindung mit Mipa 1K-Kunststoffprimer auf folgenden Kunststoffuntergründen eingesetzt werden: A-PET, POM, PU, ABS, PVC, PC, PA und PP/EPDM

Der Lackaufbau sieht dabei wie folgt aus:

Vorbehandlung: Vor dem Lackieren tempern der zu lackierenden Teile für 60 Minuten bei 60 °C.

Gründliches Entfetten der Oberflächen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner.

Gründliches Schleifen mit MP Softpad super fine unter Verwendung von Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner.

Nachreinigen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Teile gründlich trocknen lassen.

ACHTUNG: Trennmittel müssen vollständig entfernt werden! Nach Abschluss der o. g. Vorbehandlung, empfehlen wir eine Benetzungsprobe mit Wasser, perlt das Wasser stark ab, Vorbehandlung wiederholen.

Aufgrund der unterschiedlichsten am Markt befindlichen Kunststoffsorten und Mischungen werden Vorabprüfungen auf entsprechenden Original Kunststoffteilen empfohlen.

Haftvermittler: Mipa 1K-Kunststoffprimer, TSD 3 - 5 µm, überlackierbar nach ca. 10 min bei Raumtemperatur

Füller: Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5, TSD 40 - 60 µm

Für die Lackierung von Kunststoffteilen - welche zuvor mit Mipa 1K-Kunststoffprimer grundiert werden müssen - kann Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 mit max. 15 % Mipa 2K-Elastic gemischt werden. Dies erhöht die Elastizität und fördert eine sichere Montage verformbarer Teile wie z.B. Stoßstangen. In Abhängigkeit der vorherrschenden Umgebungsbedingungen wie z.B. Temperatur oder Luftfeuchtigkeit können sich die angegebenen Trockenzeiten durch die Zugabe von Mipa 2K-Elastic verlängern.