

Verwendungszweck

Mipa Bumper Paint ist eine 1K-Strukturbeschichtung für Reparaturarbeiten an Stoßstangen, Zierleisten, Außenspiegeln etc. für im Fahrzeugbau gebräuchliche Kunststoffuntergründe. Direkte Haftung auf gereinigten und angeschliffenen Kunststoff-Fahrzeugteilen aus ABS, ABS-PC, PP-EPDM, PUR-RIM, PUR, PVC hart. Rasche Trocknung und leichte Verarbeitbarkeit sowie gute Wetterbeständigkeit zeichnen dieses Produkt aus. Temperaturbeständig bis 70 °C.

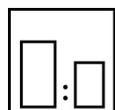
Ergiebigkeit: 7,7 - 8,2 m²/l

Verarbeitungshinweise



Farbton

schwarz
grau
dunkelgrau



Mischungsverhältnis

Härter

nach Gewicht Lack : Härter

nach Volumen Lack : Härter

--

--

--



Härter

für Ganzlackierungen

für Teillackierungen

--

--



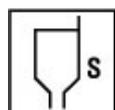
Topfzeit

--



Verdünnung

30 - 35 % Mipa Verdünnung UN
30 - 35 % Mipa Verdünnung UN 21



Spritzviskosität

Fließbecher

Airmix/Airless

35 - 45 s 4 mm DIN

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Härter

Druck (bar)

Düse (mm)

Spritzgänge

Verdünnung (%)

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

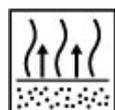
--

2 - 2,5

1,6 - 1,8

2

30 - 35



Ablüßzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen
10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

40 - 50 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	20 min	60 min	24 h	–	–

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l
Dieses Produkt enthält max. 539 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: Vor dem Lackieren tempern der zu lackierenden Teile für 60 Minuten bei 60 °C. Gründliches entfetten der Oberflächen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Gründliches Schleifen mit MP Softpad super fine unter Verwendung von Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Nachreinigen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Teile gründlich trocknen lassen. ACHTUNG: Trennmittel müssen vollständig entfernt werden! Nach Abschluss der o. g. Vorbehandlung empfehlen wir eine Benetzungsprobe mit Wasser, perlt das Wasser stark ab, Vorbehandlung wiederholen.