

### Verwendungszweck

Mipa EP-Grundierfiller ist ein chromatfreies 2K-Epoxydharzmaterial für die rationelle PKW- und Großfahrzeuglackierung. Das Produkt vereint die Eigenschaften eines Füllers und eines Haftgrundes. Hoher Korrosionsschutz und sehr gute Haftung auch auf NE-Metallen, daher speziell geeignet für die Mischbauweise. Sehr gute Füllkraft und Haftfestigkeit auf Stahl, Aluminium, verzinktem Stahl und GFK. Schlag- und kratzfest. Mipa EP-Grundierfiller bietet hohen Korrosionsschutz und Wetterbeständigkeit, sehr gute chemische und mechanische Beständigkeit. Überarbeitbar mit Polyesterspachtel nach forcierter Trocknung (30 Minuten / 60 - 80 °C) bei Trockenschichtdicken bis max. 120 µm.

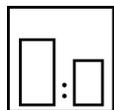
Ergiebigkeit: 5,0 - 6,0 m<sup>2</sup>/l (bei 40 - 50 µm TSD)

### Verarbeitungshinweise



#### Farbton

kieselgrau (ca. RAL 7032)



#### Mischungsverhältnis

##### Härter

Mipa EP-Härter E 10 kurz / 25 normal

nach Gewicht Lack : Härter

–

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1



#### Härter

##### für Ganzlackierungen

Mipa EP-Härter E 25 normal

##### für Teillackierungen

Mipa EP-Härter E 10 kurz



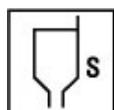
#### Topfzeit

10 h bei 20 °C



#### Verdünnung

0 - 10 % Mipa EP-Verdünnung



#### Spritzviskosität

Mipa EP-Verdünnung bei Einsatz von Mipa EP-Härter E 25 normal, bei Einsatz von Mipa EP-Härter E 10 kurz ist keine Verdünnungszugabe mehr notwendig.

##### Fließbecher

18 - 22 s 4 mm DIN

##### Airmix/Airless

40 - 50 s



#### Auftragsverfahren

##### Auftragsverfahren

Fließbecher  
(Hochdrucktechnik)

HVLP  
(Niederdrucktechnik)

Airmix / Airless

Streichen, Rollen\*

##### Härter

–

–

–

–

##### Druck (bar)

1,6 - 2

1,6 - 2

100 - 120

–

##### Düse (mm)

1,3 - 1,8

1,3 - 1,8

0,23 - 0,33

–

##### Spritzgänge

2 - 3

2 - 3

1 - 2

–

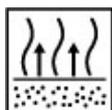
##### Verdünnung (%)

0 - 10

0 - 10

0 - 5

0 - 5



**Ablüfzeit**

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen  
10 - 15 min vor Ofentrocknung

**Trockenschichtdicke**

15 - 20 µm (Haftvermittler)  
40 - 50 µm (Grundierfüller)  
bis 100 µm (Schleiffüller)



**Trocknungszeit**

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C (E 10)	10 min	--	--	12 h	30 min
60 - 80°C (E 10)	--	--	--	30 min	--
20 °C (E 25)	30 min	--	--	12 h	1 h
60 - 80°C (E 25)	--	--	--	60 min	--

**Hinweise**

- Lagerung:** Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre.
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l.  
Dieses Produkt enthält max. 540 g/l.
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** \*Geeignete Roller: z. B. Mohair, Flor, Velour, Glattfild, Rolloplan, nicht geeignet: Schaumrolle.  
Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Untergrundvorbereitung: Alle Untergründe müssen mit Mipa Silikonentferner vorgereinigt werden. Bei verzinkten Untergründen empfiehlt sich eine ammoniakalische Netzmittelwäsche.  
Vorbehandlung: Aluminium schleifen mit P 220, Stahl mit P 120. Nach dem Schleifen erneut gründliche Reinigung mit Mipa Silikonentferner. Schleifbar mit Schleifpapier P 400 trocken oder P 600 nass bei 1-Schicht-Decklackierungen, bei 2-Schicht-Decklackierungen wird die Verwendung von Schleifpapier P 500 / 600 trocken oder P 800 / 1000 nass empfohlen. Nach dem Mischen der beiden Komponenten 15 Minuten bis zur Verarbeitung warten.