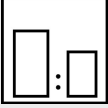







Verwendungszweck

2K-Härter für Mipa EP 175-20.

Verarbeitungshinweise

	Mischungsverhältnis					
	Härter	nach Gewicht Lack : Härter	nach Volumen Lack : Härter			
	Siehe Basisprodukt	--	--			
	Härter					
	--					
	Topfzeit					
	Siehe Basisprodukt					
	Verdünnung					
	Siehe Basisprodukt					
	Verarbeitungsverkosität					
	Siehe Basisprodukt					
	Fließbecher	Airmix/Airless				
	--	--				
	Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung
	Siehe Basisprodukt	--	--	--	--	--
	Trocknungszeit					
	Härter	Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar
	Siehe Basisprodukt	--	--	--	--	--
						Überlackierbar
						--

Hinweise

Charakteristik: Bindemittelbasis: Polyaminaddukt
 Festkörper (Gew. %): ~ 58
 Festkörper (Vol. %): --
 Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): 73 - 77
 Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l): ~ 1,1
 Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten): Siehe Basisprodukt

Eigenschaften: Siehe Basisprodukt

Theoretische Ergiebigkeit: Siehe Basisprodukt

Lagerung: Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.

- VOC:** Siehe Basisprodukt
- Verarbeitungsbedingungen:** Siehe Basisprodukt
- Untergrundvorbehandlung:** Siehe Basisprodukt
- Aufbauvorschläge:** Siehe Basisprodukt
- Besondere Hinweise:** Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.
- Reinigung der Werkzeuge:** Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Mipa EP-Verdünnung reinigen.
- Entsorgung:** Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.