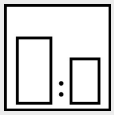
Verwendungszweck

Mipa Metallgrund ist eine hochwertige 1K-Rostschutzgrundierung für den industriellen Einsatz (Maschinen-, Anlagen- und Geräteteile, Metallkonstruktionen etc. aus Stahl). Der hohe Anteil an Zinkphosphat gewährleistet einen hervorragenden Korrosionsschutz.

Farbtöne: Rotbraun, grau. Weitere Farbtöne sind auf Anfrage erhältlich.

Verarbeitungshinweise



Mischungsverhältnis

Härter	nach Gewicht Lack : Härter	nach Volumen Lack : Härter
--	--	--

Härter

--

Topfzeit

Mit Härterverdünnung 2 Tage

Verdünnung

Mipa UN-Verdünnung

Mipa Verdünnung UN 21

Mipa Härterverdünnung

Verarbeitungsviskosität

Fließbecher	Airmix/Airless
20 - 25 s 4 mm DIN	50 - 60 s 4 mm DIN

Auftragsverfahren

Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung
Fließbecher / HVLP	--	2,0 - 2,5	1,3 - 1,8	2 - 3	15 - 20 %
Airmix / Airless Materialdruck	--	1,0 - 2,0 100 - 120	0,28 - 0,33	1 - 2	5 - 10 %
Streichen, Rollen	--	--	--	--	0 - 5 %

Trocknungszeit

Härter	Objekttemp.	Staubtrocken	Grifffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
--	20 °C	15 - 30 min	45 - 60 min	5 - 6 h	--	1 - 2 h (1 h bei 1K-Lacken, 2 h bei 2K-Lacken)
--	60 °C	--	--	30 min	--	--

Die Endhärte wird nach 3 - 4 Tagen (20 °C) erreicht.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Hinweise

Charakteristik:	Bindemittelbasis:	Alkydharz
	Festkörper (Gew.%):	~ 64
	Festkörper (Vol.%):	~ 43
	Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	80 - 100
	Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 15
	Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	< 20 matt

Eigenschaften:

Guter Verlauf, schnelltrocknend
Aktiver Korrosionsschutz (Zinkphosphat)
Elektrostatisch verarbeitbar durch Zusatz von ca. 10 % Verdünnung UN
Sehr gute Wetterbeständigkeit
Haft-, schlag- und kratzfest
Beständig gegen Reinigungsmittel und bei vorübergehender Beanspruchung durch Öle, Fette, Benzine, Säuren und Laugen in geringer Konzentration.
Temperaturkurzzeitbelastung 150 °C
Temperaturdauerbelastung 120 °C
Haftung auf Stahl

Theoretische Ergiebigkeit:

~ 33,1 m²/kg bei 10 µm Trockenschichtdicke.
~ 44,9 m²/l bei 10 µm Trockenschichtdicke.

Lagerung:

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.

VOC:

< 520 g/l.

Verarbeitungsbedingungen:

Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Untergrundvorbehandlung:

Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!

Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Originaluntergrund durchgeführt werden.

Stahl:
- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½ , Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren.
- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3.
- Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner.

Aufbauvorschläge:

Stahl:
Grundierung: Metallgrund mit 30 - 40 µm Trockenschichtdicke.
Decklackierung: *AK 200 / AK 240 / AK 250 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Besondere Hinweise:	*Weitere Mipa Decklacke verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik. Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Die Angaben der Absätze - Aufbauvorschläge, Charakteristik, Theoretische Ergiebigkeit und VOC - beziehen sich auf den Farbton grau. Für andere Farbtöne können diese abweichen. Nicht mit festkörperreichen Mipa 2K-Decklacken überlackierbar. Ohne Decklackierung ist eine Außenlagerung von ca. 5 Tagen möglich.
Reinigung der Werkzeuge:	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.
Entsorgung:	Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com