

### Verwendungszweck

Mipa OC 2K-PUR-Autolack HS-Qualität ist ein wetterbeständiger, vergilbungsfester High Solid 2K-PUR-Acryl-Fahrzeuglack für die Ganz- und Teillackierung von PKW und Nutzfahrzeugen mit besonders hoher Deckkraft und Ergiebigkeit. Alle Mischlacke sind bleifrei pigmentiert und erfüllen die VOC-Gesetzgebung.

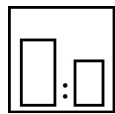
Ergiebigkeit: 10,0 - 14,0 m<sup>2</sup>/l

### Verarbeitungshinweise



#### Farbton

Mipa Mix-System



#### Mischungsverhältnis

##### Härter

Mipa 2K-HS-Härter

Mipa 2K-MS-Härter

##### nach Gewicht Lack : Härter

--

--

##### nach Volumen Lack : Härter

2 : 1

2 : 1



#### Härter

##### für Ganzlackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 25 / 35

Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / 40

##### für Teillackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 10

Mipa 2K-Härter MS 10



#### Topfzeit

1 h mit Mipa 2K-Härter HS 10, MS 10 bei 20 °C

4 h mit Mipa 2K-Härter HS 25, MS 25 bei 20 °C

6 h mit Mipa 2K-Härter HS 35, MS 40 bei 20 °C

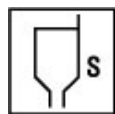


#### Verdünnung

0 - 5 % Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

0 - 5 % Mipa 2K-Verdünnung normal V 25

0 - 5 % Mipa 2K-Verdünnung lang V 40



#### Spritzviskosität

##### Fließbecher

20 - 22 s 4 mm DIN

##### Airmix/Airless

--



#### Auftragsverfahren

##### Auftragsverfahren

Fließbecher  
(Hochdrucktechnik)

HVLP  
(Niederdrucktechnik)

HVLP /  
Düseninnendruck

##### Härter

--

--

--

##### Druck (bar)

2 - 2,5

2 - 2,2

0,7

##### Düse (mm)

1,2 - 1,3

1,2 - 1,3

--

##### Spritzgänge

1 - 2

1 - 2

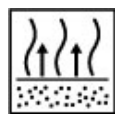
--

##### Verdünnung (%)

0 - 5

0 - 5

--



#### Ablüfzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

**Trockenschichtdicke**

50 - 60 µm



**Trocknungszeit**

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	55 - 65 min	5 - 6 h	12 - 24 h	--	--
60 °C	10 - 15 min	25 - 30 min	nach Abkühlung	--	--
IR-Trocknung kurzwellig	--	8 min	--	--	--
IR-Trocknung mittelwellig	--	10 - 15 min	--	--	--

**Hinweise**

**Lagerung:** Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre.

**VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/d 420 g/l.  
Dieses Produkt enthält max. 420 g/l.

**Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

**Verarbeitungshinweise:** Zur Vermeidung zu hoher Schichtdicken (sehr hoher Festkörperanteil, da HS-Qualität) unbedingt die empfohlene Anzahl an Spritzgängen beachten. Trockentemperatur max. 60 °C. Farbtöne vor Verarbeitung prüfen. Farbtöne immer nach Härterzugabe prüfen. Bei manchen Farbtönen kann systembedingt eine eingeschränkte Polierfähigkeit auftreten. Die Zugabe von Bindern (Mipa Binder AC, PUR, TC, NC) kann den Farbton beeinflussen. Sollte zum nachträglichen Mattieren Mipa Multi Mat eingesetzt werden, bitte die Mischungsverhältnisse und Verarbeitungshinweise gemäß Produktinformation Mipa Multi Mat beachten.