Mipa P 35 Elastic

Produktinformation

Seite 1 / 2



Verwe	endun	gszweck
-------	-------	---------

Mipa P 35 Elastic ist ein elastischer Konturspachtel speziell für die Anwendung auf lackierbaren Kunststoffteilen. Sehr gute Haftung auch auf Stahl, Eisen, Aluminium, GFK und Holz, hohe Elastizität, kurze Trockenzeit und leicht schleifbar.

Ergiebigkeit: --

Verarbeitungshinweise _



Farbton

dunkelgrau (ca. RAL 7024)



Mischungsverhältnis

nach Gewicht Lack: Härter nach Volumen Lack: Härter Härter

Mipa Härter P 100:2



Härter

für Ganzlackierungen für Teillackierungen



Topfzeit

4 - 5 min mit Mipa Härter P bei 20 °C



Verdünnung



Spritzviskosität

Fließbecher Airmix/Airless



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren Spritzgänge Verdünnung Härter Druck Düse

(mm)

(bar)



Ablüftzeit

Trockenschichtdicke

(%)

Produktinformation







Trocknungszeit					
Objekttemp.	Staubtrocken	Grifffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C				20 - 30 min	
60 °C				10 - 15 min	
IR-Trocknung				4 - 5 min	
(Abstand ca. 80 cm und max. 80 °C)					

Hinweise

Lagerung: -

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/b 250 g/l.

Dieses Produkt enthält max. 25 g/l.

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft

sorgen. Polyesterspachtel härtet unter +10 °C nicht mehr aus.

Verarbeitungshinweise: Gründliches entfetten der Oberflächen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder

Mipa Silikonentferner. Gründliches Schleifen mit MP Soft Pad superfine unter Verwendung von Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Nachreinigen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner.

Teile gründlich trocknen lassen.

ACHTUNG: Trennmittel müssen vollständig entfernt werden! Nach Abschluss der o. g. Vorbehandlung empfehlen wir eine Benetzungsprobe mit Wasser, perlt das Wasser stark ab, Vorbehandlung wiederholen.

Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen.

Nicht auf thermoplastischen oder säurehaltigen Produkten (Reaktionsprimer) verarbeiten.

Spachtelmaterial und Härter gut mischen. Nicht über 3 % Härter P verwenden! Unterbzw. Überdosierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackierung führen.

Die gesamte zu lackierende Fläche vor jedem Arbeitsgang mit Mipa Silikonentferner reinigen und entfetten.

Schadhafte Stellen mit Schleifpapier P 80 / 150 trocken schleifen.

Nach Trocknung Trockenschliff mit Schleifpapier P 150 / 240. Die ganze Fläche vor dem Füllerauftrag mit Trockenschleifpapier P 240 / 360 matt schleifen.

Spachtel nur trocken schleifen.

Vor dem Überlackieren mit Mipa 1K- oder 2K-Füllern isolieren.