

Verwendungszweck

Spritzbare, feuchtigkeithärtende 1K-Polyurethan Kleb- und Dichtmasse zum Abdichten und Verkleben von Metallen, Holz, Kunststoff und mineralischen Werkstoffen (Beton, Stein etc.) im Fahrzeug-, Container-, Schiff- und Apparatebau, im Sanitärbereich und in der Klima-, Kühl- und Beleuchtungstechnik. Zur Montage von Fahrzeuganbauten (Spoiler, Zierleisten, Blechteile etc.), Radkastenabdichtung und Schweißnahtabdichtung.

Eigenschaften :

Hervorragendes Haftvermögen

UV-stabilisiert

Geruchsneutrale Härtung (Aushärtung mit Luftfeuchtigkeit)

Hochviskos, sehr gutes Standvermögen

Anstrichverträglich

Beständig gegen Wasser, Abwasser, Meerwasser, schwache Säuren und Basen, wässrige Reinigungsmittel

Nur kurzfristig beständig gegen organische Lösemittel, konzentrierte Säuren und konzentrierte Basen

Spezifikation:

Spez. Gewicht: ca. 1,26 g/cm³

Konsistenz: pastös

Hautbildung: ca. 20 min bei 23 °C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit

Durchhärtung: ca. 3,6 mm / 24 h (23 °C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)

Härte Shore A: ca. 58 DIN 53505

Bruchdehnung: > 250 % DIN 53504

Zugfestigkeit: ca. 2,3 N/mm² DIN 53504

Zugscherfestigkeit: ca. 1,8 N/mm²

Temperaturbeständigkeit: -40 °C bis + 100 °C, kurzzeitig bis 120 °C

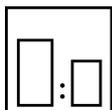
Ergiebigkeit: –

Verarbeitungshinweise



Farbton

grau, schwarz, weiß



Mischungsverhältnis

Härter

nach Gewicht Lack : Härter

nach Volumen Lack : Härter

--

--

--



Härter

für Ganzlackierungen

für Teillackierungen

--

--



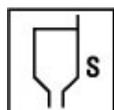
Topfzeit

--



Verdünnung

--



Spritzviskosität
Fließbecher

Airmix/Airless

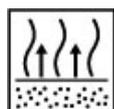
–

–



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung (%)
Kartuschenpresse	–	–	–	–	–
Nahtabdichtungs- pistole	–	–	–	–	–



Ablüftzeit

–

Trockenschichtdicke

–



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
–	–	–	–	–	–

Hinweise

Lagerung: Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 1 Jahr.

VOC-Gesetzgebung: –

Verarbeitungsbedingungen: Ab +5 °C bis max. +40 °C.

Verarbeitungshinweise: Geeignete Untergründe: Aluminium, Stahl, verzinkte Metalloberflächen, Holz, Stein, Beton, Hart-PVC, GfK, und lackierte Oberflächen benötigen keine Vorbehandlung. Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Haftung und geforderte Beständigkeit am Probeobjekt überprüfen. Silikon, Polyethylen, Polypropylen, PTFE (Teflon) können nicht beschichtet werden. Überlackierung mit 1K- und 2K-Lacken möglich nach vorheriger Prüfung. Ausnahme: Alkydharzlacke erst nach Trocknung über Nacht applizieren, da diese den Trocknungsprozess stören können. Während der Trocknung Kontakt zu Alkoholen oder anderen Lösemitteln vermeiden. Es wird empfohlen auch anstrichverträgliche Fugenmassen wegen der Gefahr auftretender Bewegungsrisse nicht zu überstreichen. Nur für den professionellen Verarbeiter.

GISCODE: PU45