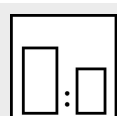


### Verwendungszweck

Mipa 2K-WBS-Klarlack ist ein VOC-konformer, wasserverdünnbarer Acryl-Klarlack für die Ganz- und Teillackierung von PKW und Nutzfahrzeugen mit besonders brillantem Klarlackstand und optimalem Verlauf auf Lösemittel- und Wasserbasislacken. Mipa 2K-WBS-Klarlack lässt sich unmittelbar nach forcierter Trocknung optimal polieren und weist hohe Beständigkeit gegenüber allen Witterungseinflüssen, sowie chemischen und mechanischen Belastungen auf.

### Verarbeitungshinweise



#### Mischungsverhältnis

##### Härter

WPU 9430-25

nach Gewicht Lack : Härter

4 : 1

nach Volumen Lack : Härter

4 : 1



#### Härter

Mipa WPU 9430-25



#### Topfzeit

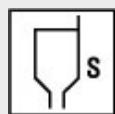
1,5 - 2 h bei 20 °C\*



#### Verdünnung

Mipa WBS VE-Wasser

Mipa WBC-Verdünnung



#### Verarbeitungsviskosität

Stets den Härter zuerst gründlich in den Stammlack einrühren und erst dann mit Mipa WBS VE-Wasser verdünnen. Niemals Wasser in den Härter geben.

##### Fließbecher

18 - 24 s 4 mm DIN

##### Airmix/Airless

–



#### Auftragsverfahren

##### Auftragsverfahren

Fließbecher / HVLP

##### Härter

–

##### Druck (bar)

2,0 - 2,5

##### Düse (mm)

1,2 - 1,3

##### Spritzgänge

½ vorl. + 1

##### Verdünnung

15 - 20 %



#### Trocknungszeit

##### Härter

–

Objekttemp. 20 °C

Staubtrocken 1 h

Griffest 6 - 8 h

Montagefest 24 h

Schleifbar –

Überlackierbar –

–

60 °C

–

45 min

1 h

–

–

Die Endhärte wird nach 7 - 8 Tagen (20 °C) erreicht.

### Hinweise

#### Charakteristik:

Bindemittelbasis:

Polyurethan-Polyester-System

Festkörper (Gew. %):

~ 30

Festkörper (Vol. %):

~ 30

Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):

60 - 70

Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):

~ 1,0

Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):

> 80 glänzend

- Eigenschaften:** Hohe Wasserbeständigkeit  
Hohe UV- und Wetterbeständigkeit  
Hohe Lösemittelbeständigkeit  
Kratzfest  
Hervorragende chemische und mechanische Beständigkeiten  
Temperaturbeständigkeit kurzzeitig 180 °C  
Temperaturbeständigkeit dauernd 150 °C
- Theoretische Ergiebigkeit:** ~ 33,2 m<sup>2</sup>/kg bei 10 µm Trockenschichtdicke  
~ 33,5 m<sup>2</sup>/l bei 10 µm Trockenschichtdicke
- Lagerung:** Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.
- VOC:** < 340 g/l. \*\*
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab + 10 °C und bis 70 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Untergrundvorbehandlung:** Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!
- Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.
- Stahl:  
- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren  
- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3  
- Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner
- Verzinkte Untergründe:  
- Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Mipa Zinkreiniger  
- Sweepen
- Aluminium:  
- Entfetten mit Mipa 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Mipa Silikonentferner
- Aufbauvorschläge:** 3-Schicht-Aufbau  
Stahl, verzinkte Untergründe:  
Grundierung: \*\*\*WEP 1000-20 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke  
Basislack: BC 200-30 / BC / WBC mit 15 - 20 µm Trockenschichtdicke  
Klarlack: 2K-WBS-Klarlack mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke
- Aluminium:  
Grundierung: \*\*\*WEP 1000-20 mit 25 - 30 µm Trockenschichtdicke  
Basislack: BC 200-30 / BC / WBC mit 15 - 20 µm Trockenschichtdicke  
Klarlack: 2K-WBS-Klarlack mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

**Besondere Hinweise:**

\*Achtung: Das Topfzeitende ist nicht mit einem Anstieg der Viskosität verbunden. Das Überschreiten der Topfzeit führt zur Verminderung der Beständigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen, zur Reduzierung des Glanzgrades und zu Kocheineigung.

\*\*Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:  
- Spritzen mit Härter WPU 9430-25: < 340 g/l

\*\*\*Weitere Mipa Grundierungen verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater, oder unsere Anwendungstechnik.

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Die Trockenzeiten verkürzen sich mit steigender Luftgeschwindigkeit und sinkender rel. Luftfeuchtigkeit. Bei Trocknung mit Anblasdüsen verkürzen sich die Trockenzeiten erheblich. Optimale Verarbeitungsbedingungen: Lufttemperatur 20 - 25 °C, Objekttemperatur > 15 °C, rel. Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %, Luftsinkgeschwindigkeit > 0,4 m/s.

Bitte beachten: Im nassen Zustand weist der Klarlack systembedingt eine weißliche Trübung auf, welche nach Trocknung nicht mehr erkennbar ist.

**Reinigung der Werkzeuge:**

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Mipa WBS-Pistolenreiniger reinigen.

Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater, oder unsere Anwendungstechnik.

**Entsorgung:**

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebunden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.