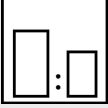








Verwendungszweck

2K-Härter für Mipa WEP 2300-25.

Verarbeitungshinweise

	Mischungsverhältnis					
	Härter	nach Gewicht Lack : Härter	nach Volumen Lack : Härter			
	Siehe Basisprodukt	--	--			
	Härter					
	--					
	Topfzeit					
	Siehe Basisprodukt					
	Verdünnung					
	Siehe Basisprodukt					
	Verarbeitungsviskosität					
	Siehe Basisprodukt					
	Fließbecher	Airmix/Airless				
	--	--	--			
	Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung
	Siehe Basisprodukt	--	--	--	--	--
	Trocknungszeit					
	Härter	Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar
	Siehe Basisprodukt	--	--	--	--	--
						Überlackierbar
						--

Hinweise

Charakteristik: Bindemittelbasis: Epoxid-Festharzdispersion
 Festkörper (Gew. %): ~ 23
 Festkörper (Vol. %): --
 Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): Thixotrop
 Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l): ~ 1,1
 Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten): Siehe Basisprodukt

Eigenschaften: Siehe Basisprodukt

Theoretische Ergiebigkeit: Siehe Basisprodukt

Lagerung: Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.

VOC: Siehe Basisprodukt

Verarbeitungsbedingungen: Siehe Basisprodukt

Untergrundvorbehandlung: Siehe Basisprodukt

Aufbauvorschläge: Siehe Basisprodukt

Besondere Hinweise: Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Achtung: Das Topfzeitende ist nicht mit einem Anstieg der Viskosität verbunden. Das Überschreiten der Topfzeit führt zur Verminderung der Beständigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen, zur Reduzierung des Glanzgrades und zu Kocheerneigung.

Reinigung der Werkzeuge: Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Mipa WBS-Pistolenreiniger reinigen.

Entsorgung: Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.