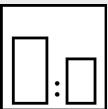







Verwendungszweck

Mipa Zinkreiniger ist ein ammoniakalischer Netzmittelreiniger für verzinkte und insbesondere für frisch verzinkte Oberflächen. Neben der Reinigung und Entfettung wird durch Mipa Zinkreiniger die oberste Schicht, insbesondere der frischen Verzinkung, für die nachfolgende Beschichtung aktiviert, damit Zwischenhaftungsprobleme vermieden werden.

Verarbeitungshinweise

| | | | | | | | |
|---|---|--------------------|-----------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------------|
|  | Mischungsverhältnis | | | | | | |
| | Härter | | nach Gewicht Lack : Härter | | nach Volumen Lack : Härter | | |
| | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
|  | Härter | | | | | | |
| | -- | | | | | | |
|  | Topfzeit | | | | | | |
| | -- | | | | | | |
|  | Verdünnung | | | | | | |
| | Wasser | | | | | | |
|  | Spritzviskosität | | | | | | |
| | Mipa Zinkreiniger 1 : 1 mit Wasser mischen. | | | | | | |
| | Fließbecher | | Airmix/Airless | | | | |
| | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
|  | Auftragsverfahren | | | | | | |
| | Auftragsverfahren | Härter | Druck (bar) | Düse (mm) | Spritzgänge | Verdünnung | |
| | Korund-Kunststoffvlies | -- | -- | -- | -- | 100 % | |
|  | Trocknungszeit | | | | | | |
| | Härter | Objekttemp. | Staubtrocken | Griffest | Montagefest | Schleifbar | Überlackierbar |
| | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |

Hinweise

| | | |
|-----------------------------------|--|-------|
| Charakteristik: | Bindemittelbasis: | -- |
| | Festkörper (Gew. %): | 1 - 2 |
| | Festkörper (Vol. %): | -- |
| | Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): | 10 s |
| | Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l): | 1,0 |
| | Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten): | -- |
| Eigenschaften: | | -- |
| Theoretische Ergiebigkeit: | 10 - 12 m ² /l | |
| Lagerung: | Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 4 Jahre lagerfähig. Frostfrei lagern. | |

Version: d 5/0820

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

VOC-Gesetzgebung: --

Verarbeitungsbedingungen: Ab + 10 °C und bis 70 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Untergrundvorbehandlung: Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!

Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.

Verzinkte Untergründe:

Verzinkte Oberflächen besprühen und mit Korund-Kunststoffvlies (z.B. Mipa Schleifvlies) nass schleifen. Die dabei entstehende, metallisch graue Suspension 10 Minuten einwirken lassen und nochmals schleifen. Anschließend gründlich mit Wasser nachwaschen.

Aufbauvorschläge: --

Besondere Hinweise: Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

GISCODE: GG10

Reinigung der Werkzeuge: Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Mipa WBS-Pistolenreiniger oder Wasser reinigen.

Entsorgung: Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.