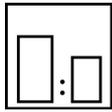
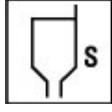
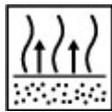


Emploi prévu

A usage universel et complètement incolore, Mipa 1K-Haftpromoter (promoteur d'adhérence) est un primaire pour plastique qui peut être appliqué sur les matières plastique utilisées communément dans l'industrie d'automobile (p.ex. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PA, PUR, PVC, PRV). Grâce à sa formulation, l'adhérence est également assuré aux supports critiques sans ponçage préalable. Il peut être appliqué sur acier, aluminium (aussi poli ou anodisé), supports zingués, acier inoxydable (même poli), métaux non ferreux (aussi polis), supports chromés, sur revêtement de peinture en poudre ainsi que sur revêtements cathodiques. Ce produit offre une véritable économie de temps car il sèche rapidement, est recouvrable et ne nécessite aucun ponçage. Recouvrable d'une couche de finition Mipa 1K et 2K. Mipa 1K-Haftpromoter est incolore et résistant aux rayons UV et peut donc être recouvert de vernis Mipa.

Rendement : 8,0 - 10,0 m²/l

Instructions d'emploi

	Couleur incolore						
	Rapport de mélange						
	Durcisseur		en poids (laque : durcisseur)		en volume (laque : durcisseur)		
	--	--	--	--	--		
	Durcisseur						
	pour le laquage complet				pour le laquage partiel		
	--	--	--	--	--		
	Vie en pot --						
	Diluant prêt à l'emploi						
	Viscosité de pistolage						
	pistolet à gravité				Airmix/Airless		
	12 - 15 s 4 mm DIN				--		
	Mode d'application						
	Mode d'application	Durcisseur	pression (bar)	buse (mm)	nombre de passes	Diluant	
	Pistolet à gravité (haute pression)	--	1,6 - 2	1,2 - 1,3	1	--	
	Temps d'évaporation --						
	Épaisseur de film sec 3 - 5 µm						

Version: fr 0624

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	--	--	--	--	10 min

Note

Stockage : Pendant au moins 3 ans dans l'emballage d'origine non ouvert. Dû au système, il y a peut-être un léger changement de couleur du produit dans l'emballage. Ceci est une caractéristique du produit est n'est donc pas un défaut de qualité.

Législation COV : --

Conditions de mise en œuvre : À partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative d'air. Assurer une ventilation suffisante.

Instructions d'emploi : Le support doit être propre, sec et sans graisse.

Mipa 1K-Haftpromoter peut être recouvert dans un délai de 2 jours.

Pour le revêtement de supports en plastique: Avant la mise en peinture, il faut réchauffer les pièces à peindre à 60°C pour 60 minutes. Dégraisser soigneusement les surfaces avec Mipa Kunststoffreiniger antistatique ou Mipa Silikonentferner. Poncer soigneusement avec MP Soft Pad superfine et en utilisant Mipa Kunststoffreiniger antistatique ou Mipa Silikonentferner. Nettoyer de nouveau avec Mipa Kunststoffreiniger antistatique ou Mipa Silikonentferner. Laisser les pièces sécher complètement. ATTENTION : Les résidus des agents de démoulages doivent être complètement enlevés ! Après l'achèvement du prétraitement susmentionné, nous recommandons de procéder à un essai de mouillage avec de l'eau. Si l'eau dégouline fortement de la surface il faut répéter le prétraitement.

L'application d'un vernis sur une surface en plastique sensible aux solvants, y compris les supports PC, peut causer une ternissure ou une forte dissolution. Cela peut réduire ensuite la transparence. En cas de supports plastiques critiques, il est par conséquent recommandé de procéder à un essai.

Il est recommandé de tamiser le produit avant la mise en oeuvre, car des particules de gel peuvent se former pendant le stockage en raison du système.