Emploi prévu

Le Mipa 1K-UV-Füller est un apprêt de haute qualité à séchage UV qui est optimal pour la réparation rapide et économique, car il peut être poncé après uniquement 5 minutes de rayonnement avec une lampe UV LED ou une lampe Hg (lampe à vapeur de mercure). Le ponçage peut également être effectué après 4-5 minutes d'exposition directe à la lumière du soleil. Par conséquent il est possible d'économiser les coûts relatifs au chauffage. En même temps, le temps de cycle est réduit car le processus de la mise en peinture n'est pas interrompu par les intervalles de chauffage. Les autres avantages de l'utilisation de Mipa 1K-UV-Füller incluent :

Système monocomposant, prêt à l'emploi. Ce produit peut être utilisé immédiatement et ne produit aucun déchet de peinture dû au durcissement lié à la vie en pot.

Les supports ne doivent être pas chauffés ce qui protège surtout les supports en plastique de la déformation et de la surchauffe. De plus, il ne faut pas respecter une phase de refroidissement avant le ponçage.

Après le durcissement, ce produit donne une surface très dure et parfaitement ponçable.

La surface de l'apprêt est très résistante aux sollicitations mécaniques et chimiques.

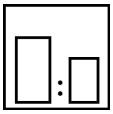
Mipa 1K-UV-Füller se prête particulièrement à la peinture partielle de voiture ou à la réparation de type Spot Repair et offre une très bonne adhérence à l'acier, au fer, à l'aluminium et aux supports zingués. De plus, cet apprêt offre une adhérence direct sur les supports plastiques suivants : PU, ABS, PVC, PC et PS. Il est possible de recouvrir d'autres types de plastiques après avoir appliqué Mipa 1K-Kunststoffprimer ou Mipa 1K-Haftpromoter (pour les types de plastiques, consulter les fiches techniques de Mipa 1K-Kunststoffprimer ou Mipa 1K-Haftpromoter).

Rendement : 7 - 8 m²/l (pour 80 µm EFS)

Instructions d'emploi

Couleur

gris glaçant



Rapport de mélange

Durcisseur	en poids (laque : durcisseur)	en volume (laque : durcisseur)
--	--	--

Durcisseur

pour le laquage complet	pour le laquage partiel
--	--

Vie en pot

aucune si stocké à l'abri de la lumière

Diluant

--

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)8703/922-0 · Fax: +49(0)8703/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

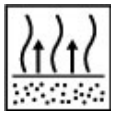
Viscosité de pistolage

prêt à l'emploi
après une longue période de temps, agitez soigneusement le produit dans le récipient.
après une longue période dans le godet gravité, agitez soigneusement le produit.

pistolet à gravité	Airmix/Airless
16 - 18 s 4 mm DIN	--

Mode d'application

Mode d'application	Durcisseur	pression (bar)	buse (mm)	nombre de passes	Diluant
pistolet à gravité (haute pression)	--	1,6 - 2	1,0 - 1,2	2, 3 au max.	--
HVLP (basse pression)	--	1,6 - 2	1,0 - 1,2	2, 3 au max.	--
HVLP / pression intérieure de la buse	--	0,7	--	--	--



Temps d'évaporation

en cas de 2 passes sans évaporation intermédiaire

en cas de 3 passes: avant appliquer la 3ème couche

5 min. séchage UV +ponçage intermédiaire

évaporation finale 5min avant séchage UV

Épaisseur de film sec

80 - 100 µm pour 2 couches

150 µm au max. pour 3 couches

Ne pas appliquer de manière couvrant,

eviter des couches trop épaisses!

Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
--	--	--	--	--	--

Note

Stockage : pendant au moins 1 ans dans l'emballage d'origine non ouvert, stocké à température ambiante (20 °C)

Législation COV : Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/c : 540 g/l
Ce produit contient au max. 190 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : à partir de +15 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation adéquate.

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)8703/922-0 · Fax: +49(0)8703/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Instructions d'emploi :

A cause du système, le stockage provoque une séparation de phase de l'apprêt Mipa 1K-UV-Füller dans le récipient. Ceci est spécifique au produit et peut être éliminé en le mélangeant soigneusement. Une séparation de phase peut se produire également après un longue temps dans le godet gravité de votre pistolet. C'est la raison pour laquelle il est nécessaire de mélanger soigneusement avant continuer l'application.

Séchage :

Lampe UV LED : env. 5 minutes
Lampe Hg (lampe à vapeur de mercure) : env. 5 minutes
Exposition directe à la lumière du soleil : env. 4 - 5 minutes. Lors du séchage à la lumière du soleil, l'épaisseur maximum de film sec de 80 µm ne doit pas être dépassée, sinon des problèmes de séchage à cœur peuvent se produire.

Note :

Bien que l'utilisation de lampes UV très puissantes réduise le temps de séchage, ce séchage soudain peut entraîner de graves dommages au revêtement tels que du frisage et des fissures et/ou des problèmes d'adhérence. Il est donc fortement recommandé de ne pas utiliser de telles lampes ou de s'assurer que les temps de séchage spécifiés sont respectés.

Au regard de temps de séchage, prenez en compte également le temps nécessaire pour atteindre l'entière puissance lumineuse :

En cas de lampes Hg (lampes à vapeur de mercure), ce temps est 3 minutes environ et les instructions du fabricant doivent être respectées.

La distance recommandée de la lampe à l'objet doit être 20 et 30 cm.

Si la surface de vernis à sécher est trop grande pour être couverte d'un seul coup par le champ d'éclairage de la lampe UV LED, la lampe doit être déplacée de telle manière qu'elle chevauche également la zone déjà séchée. Dans cette phase, il est nécessaire de s'assurer que le temps d'exposition à la lumière est suffisamment long pour chaque zone pour garantir un séchage homogène de toute la surface.

La vitesse de séchage dépend en général des facteurs suivants :

- intensité lumineuse et spectre UV
- degré d'usure de l'agent lumineux
- distance de la lampe
- épaisseur de couche appliquée
- taille de la zone à réparer

Il faut respecter l'épaisseur de film sec recommandée de 80 - 100 µm pour deux couches. S'il est nécessaire d'appliquer des épaisseurs de couche plus importantes (max. 150 µm), un séchage UV intermédiaire est indispensable après l'application de la 2ème couche. Lors du séchage avec les lampes LED, en particulier en cas d'épaisseurs de couches élevée, il est important de veiller à ce que le temps de séchage de 5 minutes soit respecté ou, le cas échéant, prolongé pour assurer le durcissement complet de l'apprêt. En utilisant des lampes à vapeur de mercure, dont la intensité de rayonnement est plus élevée, les temps de séchage peuvent généralement être réduits.

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)8703/922-0 · Fax: +49(0)8703/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Prétraitement support :

Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement la surface et dégraisser en utilisant le Mipa Silikonentferner. Enlever les couches inappropriées de peinture et de primaire.

Poncer aluminium et les supports zingués avec P 220, acier avec P 120. Après le ponçage nettoyer de nouveau soigneusement avec Mipa Silikonentferner.

Supports en plastique :

Avant la mise en peinture, il faut réchauffer les pièces à peindre à 60°C pour 60 minutes.

Dégraisser soigneusement les surfaces avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.

Poncer soigneusement avec MP Softpad super fine en utilisant Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.

Nettoyer la surface de nouveau avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.

Laisser les pièces sécher complètement.

ATTENTION : Les résidus des agents de démoulages doivent être complètement enlevés ! Après ce prétraitement susmentionné, nous recommandons de procéder à un essai de mouillage avec de l'eau. Si l'eau dégouline fortement de la surface il faut recommencer le prétraitement.

Important: Sur les plastiques, l'épaisseur maximale du film sec de 100 µm ne doit pas être dépassée!

Application:
appliquer 2 couches (épaisseur de film sec 80-100 µm) sans temps d'évaporation intermédiaire +
5 min. temps d'évaporation à température ambiante +
5 min. séchage UV

3 couches (épaisseur de film sec de 150 µm au max.) :
appliquer 2 couches sans temps d'évaporation intermédiaire +
5 min. temps d'évaporation à température ambiante +
5 min. séchage UV +
ponçage intermédiaire P 400-500 +
appliquer la 3ème couche +
5 min. temps d'évaporation à température ambiante +
5 min. séchage UV

Important : Ne pas appliquer Mipa 1K-UV-Füller de manière couvrante. Eviter l'application de couche trop épaisse, sinon des problèmes d'adhérence et de durcissement se produisent.

Information sur la ponçabilité de l'apprêt :

Pour une finition monocouche poncer à sec avec un papier abrasif P 400 ou à l'eau avec P 600. Pour une finition bicouche, il est conseillé d'utiliser le papier abrasif P 500 / 600 pour le ponçage à sec ou P 800 / 1000 pour le ponçage à l'eau.

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)8703/922-0 · Fax: +49(0)8703/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com