

Emploi prévu

Mipa 1K-UV-Klarlack est un vernis de haute qualité à séchage UV pour une réparation rapide et efficace de petits dommages et pour l'utilisation dans le secteur de Spot repair, car ce vernis durcit après seulement 5 minutes de rayonnement avec une lampe UV LED ou une lampe Hg (lampe à vapeur de mercure). Il est donc possible de réaliser des économies importantes grâce à la suppression des coûts liés au chauffage. En même temps, les temps de cycle sont très courts, car le travail de peinture ne doit pas être interrompu par des intervalles de chauffage. Les autres avantages de l'utilisation de Mipa 1K-UV-Klarlack sont :

Système monocomposant, prêt au pistolage. Le vernis peut être utilisé immédiatement et ne produit aucun déchet de peinture dû au durcissement lié à la vie en pot.

Les supports ne doivent pas être chauffés thermiquement, ce qui protège notamment les supports en plastique de la déformation et de la surchauffe.

Après le durcissement, le vernis donne une surface très dure et parfaitement polissable.

La surface du vernis présente une très haute résistance aux sollicitations mécaniques et aux agents chimiques.

Mipa 1K-UV-Klarlack convient à la finition de couches base mate durcies des systèmes Mipa WBC et BC.

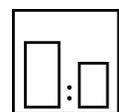
Rendement : 11,0 - 12,0 m²/l (pour 50 µm EFS)

Instructions d'emploi



Couleur

incolore



Rapport de mélange

Durcisseur

en poids (laque : durcisseur)

en volume (laque : durcisseur)

--

--

--



Durcisseur

pour le laquage complet

pour le laquage partiel

--

--



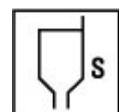
Vie en pot

aucune si stocké à l'abri de la lumière



Diluant

--



Viscosité de pistolage

prêt au pistolage

pistolet à gravité

Airmix/Airless

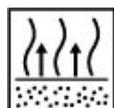
13 - 15 s 4 mm DIN

--



Mode d'application

Mode d'application	Durcisseur	pression (bar)	buse (mm)	nombre de passes	Diluant
pistolet à gravité (haute pression)	--	2 - 2,5	1,0 - 1,2	2	--
HVLP (basse pression)	--	2 - 2,2	1,0 - 1,2	2	--
HVLP / pression intérieure de la buse	--	0,7	--	--	--



Temps d'évaporation

applicable sans évaporation intermédiaire
 évaporation finale 5 min avant séchage UV

Épaisseur de film sec

50 - 60 µm
 L'épaisseur maximale du film sec ne doit pas être dépassée !



Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
--	--	--	--	--	--

Note

Stockage : pendant au moins 1 an dans l'emballage d'origine non ouvert à température ambiante (20 °C)

Législation COV : Valeur limite pour le produit de la catégorie B/e 840 g/l
 Ce produit contient au max. 385 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : à partir de +15 °C et jusqu'à 80 % humidité relative de l'air. Assurer une ventilation adéquate.

Instructions d'emploi :

Pour utiliser le Mipa 1K-UV-Klarlack, il faut ajouter des durcisseurs 2K aux Mipa 2-Schicht-Basislacke (base mate bicouche). Les quantités à ajouter sont les suivantes :

Mipa BC + 10 % (10:1) Mipa 2K-MS-Härter MS 10 ou 2K-HS-Härter HS 10

Mipa WBC + 5 % (20:1) Mipa WBC-Härter

Séchage :

UV LED-Lampe env. 5 min

Hg-Lampe (lampe à vapeur de mercure) env. 5 min

Le temps de séchage de 5 minutes au maximum doit être respecté. Si l'intensité de la lampe diffère, un test de revêtement doit être effectué au préalable pour déterminer le temps maximal d'exposition.

Peu après le séchage UV, la couche transparente a une teinte jaunâtre, surtout sur les supports de couleur claire. Cependant, en raison de l'effet dit de photobleaching, le film de vernis est à nouveau blanchi par la lumière du jour et devient ainsi plus "bleu". Afin de pouvoir estimer la teinte de couleur résultante, un échantillon de couleur approprié doit donc être préparé au préalable.

Remarque :

Tenez compte du fait que vous devez ajouter au temps de séchage le temps dont la lampe a besoin pour atteindre sa pleine puissance lumineuse :

En cas de lampe Hg (lampe à vapeur de mercure), ce temps est d'environ 3 minutes et les instructions du fabricant doivent être respectées.

La distance recommandée entre la lampe et l'objet doit être de 20 à 30 cm.

Si la surface de vernis à sécher est trop grande pour être couverte d'un seul coup par le champ d'éclairage de la lampe UV LED, la lampe doit être déplacée de telle manière qu'elle chevauche également la zone déjà séchée. Dans cette phase, il est nécessaire de s'assurer que le temps d'exposition à la lumière est suffisamment long pour chaque zone pour garantir un séchage homogène de toute la surface.

La vitesse de séchage dépend en général des facteurs suivants :

- intensité lumineuse et spectre UV
- degré d'usure de l'argent lumineux
- distance de la lampe
- épaisseur de couche appliquée
- taille de la zone à réparer