

Emploi prévu

Le Mipa 1K-UV-Spachtel est un mastic de haute qualité à séchage pour un masticage rapide et efficace dans les petites zones endommagées. Il peut être poncé après uniquement 5 minutes de rayonnement avec une lampe UV LED ou une lampe Hg (lampe à vapeur de mercure). Ainsi, d'importantes économies sont possibles grâce à l'élimination des coûts liés au chauffage. En même temps, le temps de cycle est réduit puisque les travaux de peinture ne doivent pas être interrompus par des intervalles de chauffage. Les autres avantages de l'utilisation du Mipa 1K-UV-Spachtel sont les suivants :

Système monocomposant, prêt à l'emploi. Ce produit peut être utilisé immédiatement sans ajout de durcisseur et ne produit aucun déchet de peinture dû au durcissement lié à la vie en pot.

Les supports ne doivent être pas chauffés ce qui protège surtout les supports en plastique de la déformation et de la surchauffe. De plus, il ne faut pas respecter une phase de refroidissement avant le ponçage.

Après le durcissement, ce produit donne une surface très dure et parfaitement ponçable.

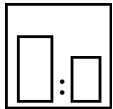
La surface du mastic est très résistante aux sollicitations mécaniques et chimiques.

Mipa 1K-UV-Spachtel se prête particulièrement bien aux petites réparations de dommages automobiles et à l'utilisation dans le secteur des spot repairs comme mastic fin jusqu'à une épaisseur maximale de film sec d'environ 1500 µm. Très bonne adhérence sur l'acier, le fer, l'aluminium, les supports galvanisés, le PRV et le bois. En outre, il offre une adhésion directe sur les plastiques suivants : ABS, PVC et PC.

Rendement : –

Instructions d'emploi**Couleur**

gris-verdâtre transparent

**Rapport de mélange****Durcisseur**

–

en poids (laque : durcisseur)

–

en volume (laque : durcisseur)

–

**Durcisseur**

pour le laquage complet

–

pour le laquage partiel

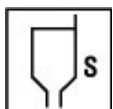
–

**Vie en pot**

aucune si stocké à l'abri de la lumière

**Diluant**

–

**Viscosité de pistolage**

pistolet à gravité

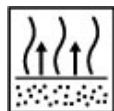
–

Airmix/Airless

–

**Mode d'application**

Mode d'application	Durcisseur	pression (bar)	buse (mm)	nombre de passes	dilution (%)
—	—	—	—	—	—

**Temps d'évaporation**

sans temps d'évaporation avant le durcissement UV

Épaisseur de film sec

max. 1500 µm

**Temps de séchage**

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
—	—	—	—	—	—

Note**Stockage :**

Pendant au moins 2 ans dans l'emballage d'origine non ouvert, stocké à température ambiante (20 °C).
Refermez immédiatement le récipient de manière étanche à la lumière après chaque utilisation. Protégez le produit de la lumière directe du soleil à tout moment.

Législation COV :

Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/b : 250 g/l.
Ce produit contient au max. 3 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : À partir de +15 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une Ventilation adéquate.

Instructions d'emploi :**Séchage :**

Lampe UV LED : env. 5 minutes.

Lampe Hg (lampe à vapeur de mercure) : env. 5 minutes.

Le séchage à la lumière du soleil n'est pas autorisé.

L'épaisseur du film sec de 1500 µm maximum ne doit pas être dépassée, sinon des problèmes de séchage à cœur peuvent se produire.

Note :

Bien que l'utilisation de lampes UV très puissantes réduise le temps de séchage, ce séchage soudain peut entraîner de graves dommages au revêtement tels que du frisage et des fissures et/ou des problèmes d'adhérence. Il est donc fortement recommandé de ne pas utiliser de telles lampes ou de s'assurer que les temps de séchage spécifiés sont respectés.

Au regard de temps de séchage, prenez en compte également le temps nécessaire pour atteindre l'entière puissance lumineuse :

En cas de lampes Hg (lampes à vapeur de mercure), ce temps est 3 minutes environ et les instructions du fabricant doivent être respectées.

La distance recommandée de la lampe à l'objet doit être 20 et 30 cm.

Si la surface du mastic à sécher est trop grande pour être couverte d'un seul coup par le champ d'éclairage de la lampe UV LED, la lampe doit être déplacée de telle manière qu'elle chevauche également la zone déjà séchée. Dans cette phase, il est nécessaire de s'assurer que le temps d'exposition à la lumière est suffisamment long pour chaque zone pour garantir un séchage homogène de toute la surface.

La vitesse de séchage dépend en général des facteurs suivants :

- intensité lumineuse et spectre UV
- degré d'usure de l'agent lumineux
- distance de la lampe
- épaisseur de couche appliquée
- taille de la zone à réparer

L'épaisseur du film sec recommandée de 1500 µm doit être strictement respectée.

Lors du séchage à l'aide de lampes à LED, il faut veiller, en particulier pour les épaisseurs de couche plus élevées, à ce que le temps de séchage de 5 min soit respecté ou, si nécessaire, prolongé afin de garantir le durcissement complet de la couche de mastic. En utilisant des lampes à vapeur de mercure, dont la intensité de rayonnement est plus élevée, les temps de séchage peuvent généralement être réduits.

Prétraitement support :

Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement la surface et dégraisser en utilisant le Mipa Silikonentferner. Enlever les couches inappropriées de peinture et de primaire. Ne pas appliquer sur les produits thermoplastiques ou acides (Reaktionsprimer).

Poncer aluminium et les supports zingués avec P 220, acier avec P 120. Après le ponçage nettoyer de nouveau soigneusement avec Mipa Silikonentferner.

Supports en plastique :

Avant la mise en peinture, il faut réchauffer les pièces à peindre à 60°C pour 60 minutes.

Dégraisser soigneusement les surfaces avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.

Poncer soigneusement avec MP Softpad super fine en utilisant Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.

Nettoyer la surface de nouveau avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.

Laisser les pièces sécher complètement.

ATTENTION : Les résidus des agents de démoulages doivent être complètement enlevés ! Après ce prétraitement susmentionné, nous recommandons de procéder à un essai de mouillage avec de l'eau. Si l'eau dégouline fortement de la surface il faut recommencer le prétraitement.

Application :

Appliquer le mastic jusqu'à une épaisseur de film sec de 1500 µm maximum, aucun temps d'évaporation intermédiaire n'est nécessaire avant le séchage UV, puis 5 min de séchage UV.

Information sur la ponçabilité de mastic :

Après le séchage, poncer à sec avec un papier abrasif P 150 / 240. Avant l'application de l'apprêt, il faut poncer toute la surface avec un papier abrasif P 240 / 360 jusqu'à ce que la surface ait un aspect mat.

Avant le masticage sur surfaces métalliques non-ferreuses (p.ex. aluminium, surfaces galvanisées), il est recommandé d'appliquer une couche de Mipa EP-Primer-Surfacer pour assurer une adhérence optimale.

Pour améliorer la protection contre la corrosion, p. ex. en cas de restauration d'automobiles de collection il est nécessaire d'appliquer une première couche de Mipa EP-Primer-Surfacer (voir la fiche technique de Mipa EP-Primer-Surfacer).

Poncer le mastic uniquement à sec.