Emploi prévu

Idéal pour la réparation rapide et économique (technologie express), le Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4 est un apprêt bicomposant de haute gamme qui en générale n'exige pas le séchage au four. Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4 durcit très rapidement déjà à température ambiante (20 °C) et peut être poncé après seulement environ 35 minutes de séchage (dépendant de l'épaisseur de la couche appliquée et de la température). Par conséquent il est possible d'économiser les coûts relatifs au chauffage. En même temps, le temps de cycle est réduit car le processus de la mise en peinture n'est pas interrompu par les intervalles de chauffage. Si besoin, le séchage au four est également possible.
Par ceci, l'apprêt est ponçable après un séchage d'env. 10 minutes à 60 °C ou de 20 minutes à 40 °C suivi d'une phase de refroidissement. Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4 se prête particulièrement à la peinture partielle de voiture ou à la réparation de type Spot Repair et il offre une très bonne adhérence à l'acier, au fer, à l'aluminium et aux supports zingués après un prétraitement avec Mipa Vorreiniger Express.

Rendement : 3,8 - 4,2 m²/l (pour 80 µm EFS)

Instructions d'emploi

Couleur
gris

Rapport de mélange

Durcisseur	en poids (laque : durcisseur)	en volume (laque : durcisseur)
Mipa 2K-Härter H 5	--	4 : 1
Mipa 2K-HS-Härter HS 5	--	7 : 1

Durcisseur

pour le laquage complet	pour le laquage partiel
--	--

Vie en pot
env. 20 - 30 min à 20 °C

Diluant
H 5: 15 % Mipa 2K-Verdünnung normal V 25

HS 5: 35 % Mipa 2K-Verdünnung normal V 25

Viscosité de pistolage

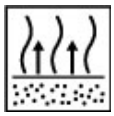
pistolet à gravité	Airmix/Airless
15 - 20 s 4 mm DIN	--

Mode d'application

Mode d'application	Durcisseur	pression (bar)	buse (mm)	nombre de passes	dilution (%)
pistolet à gravité (haute pression)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,6	2 - 4	15 ou 35
HVLP (basse pression)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,6	2 - 4	15 ou 35
HVLP / pression intérieure de la buse	--	0,7	--	--	15 ou 35

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Temps d'évaporation

Laissez sécher la 1ère passe jusqu'à ce que l'aspect soit mat; ensuite applicable sans temps d'évaporation intermédiaire et final

Épaisseur de film sec

80 - 150 µm

sur plastiques : 40 - 60 µm

Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	env. 5 min	env. 10 min	--	env. 35 min	--
40 °C	--	--	--	20 min	--
60 °C	--	--	--	10 min	--

Note

Stockage : pendant au moins 3 ans dans l'emballage d'origine non ouvert

Législation COV : Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/c : 540 g/l
Ce produit contient au max. 540 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation adéquate.

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Instructions d'emploi :

Séchage infrarouge :

Séchage infrarouge ondes courtes : env. 5 min
Séchage infrarouge ondes moyennes : env. 10 min

Ne pas appliquer aux supports thermoplastiques.

Prétraitement support :

Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement la surface. Enlever les couches inappropriées de peinture et de primaire.
S'il faut recouvrir les surfaces métalliques nues, elles doivent être préparées comme suit :

Poncer aluminium avec P 220, acier avec P 120. Après le ponçage nettoyer soigneusement avec Mipa Silikonentferner.

Ensuite, appliquer uniformément Mipa Vorreiniger « Express » en passes croisées à l'aide de MP Pre-Clean Reinigungstuch WBS aux surfaces métalliques nues et assurer que la surface reste humide pendant au moins 1 minute afin de permettre la formation optimale de la couche de conversion.

Après le temps d'évaporation d'env. 2 - 3 minutes (la surface en métal doit avoir séché) recouvrir avec Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4. La surface doit être revêtue dans 15 minutes.

Veillez à ne traiter qu'un seul type de métal par chiffon. Une fois légèrement sec ou séchés, les chiffons ne doivent plus être utilisés. Si les chiffons imbibés sont conservés dans une boîte, il faut observer les points suivants :

Après le prélèvement d'un chiffon, il faut refermer la boîte hermétiquement.

Les chiffons déjà utilisés doivent être consumés en une journée et ne doivent pas être remis dans le récipient d'origine. Pour éviter néanmoins leur séchage, il est possible de les garder séparément dans un récipient ou sac en plastique.

S'il y a trop de liquide de détergent au fond du récipient, positionner celui horizontalement et assurer l'imbibition des chiffons en roulant le récipient.

La non-utilisation du Mipa Vorreiniger "Express" est détectable par analyse chimique.

Informations sur la ponçabilité de l'apprêt :
Pour une finition monocouche poncer à sec avec un papier abrasif P 400 ou à l'eau avec P 600. Pour une finition bicouche, il est conseillé d'utiliser le papier abrasif P 500 / 600 pour le ponçage à sec ou P 800 / 1000 pour le ponçage à l'eau.

Si vous procéder au ponçage immédiatement après le temps de séchage minimum, nous recommandons l'utilisation de disques de ponçage flexibles ou de MP Interface Pad.

Après un séchage d'une heure à température ambiante (20 °C) il est possible d'utiliser également les disques de ponçage standard. Ce temps de séchage supplémentaire s'applique à tous les types de séchage (séchage à température ambiante et au four).

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Application aux supports plastiques :

Combiné avec Mipa 1K-Kunststoffprimer, le Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4 peut être appliqué aux supports plastiques suivants : A-PET, POM, PU, ABS, PVC, PC, PA et PP/EPDM

Le système d'application ressemble à ceci :

Avant la mise en peinture, il faut réchauffer les pièces à peindre à 60 °C pour 60 minutes. Dégraisser soigneusement les surfaces avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner. Poncer soigneusement avec MP Softpad super fine en utilisant Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner. Nettoyer la surface de nouveau avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner. Laisser les pièces sécher complètement.

ATTENTION : Les résidus des agents de démoulages doivent être complètement enlevés ! Après l'achèvement du prétraitement susmentionné, nous recommandons de procéder à un essai de mouillage avec de l'eau. Si l'eau dégouline fortement de la surface il faut répéter le prétraitement.

A cause de types de plastique et mélanges les plus différents disponibles sur le marché, il est recommandé de vérifier au préalable la compatibilité du produit sur le support en plastique original.

Promoteur d'adhérence : Mipa 1K-Kunststoffprimer, EFS 3 - 5 µm, recouvrable après env. 10 min à température ambiante.

Apprêt: Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4, EFS 40 - 60 µm

Pour le vernissage de pièces en plastique - qui doivent être préalablement apprêtées avec Mipa 1K-Kunststoffprimer - Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4 peut être mélangé avec max. 15 % de Mipa 2K-Elastic. Cela augmente l'élasticité et favorise un montage sûr des pièces déformables comme les pare-chocs. En fonction des conditions ambiantes prédominantes, comme par exemple la température ou l'humidité de l'air, les temps de séchage indiqués peuvent être prolongés par l'ajout de Mipa 2K-Elastic.

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com