

Emploi prévu

Apprêt polyuréthane bi-composant mouillé-sur-mouillé qui peut être déjà recouvert après environ 15 minutes sans perte de brillant. Particulièrement développé pour la réparation peinture automobile, il peut être également utilisé pour la mise en peinture de véhicules utilitaires ainsi que pour le secteur d'industrie pour les parois latérales d'un PL, cabines de conducteurs, machines, etc.

Très rapidement apte à recevoir une autre couche. Excellente rétention du brillant. Après le séchage d'environ 15 minutes on peut déjà poncer légèrement afin d'éliminer les inclusions de poussière. Très bon écoulement et excellente absorption du brouillard de pistolage sont combinés avec une très bonne couverture des arêtes et une optimale stabilité verticale.

Ce produit peut-être appliqué directement sur acier et fer. De plus, les surfaces traitées par cataphorèse, toujours impeccables et solides peuvent être recouvertes sans ponçage préalable.

Mipa 2K-HS-Fillprimer peut être recouvert en 5 jours sans ponçage intermédiaire.

Rendement : 15,0 - 15,5 m²/l (pour 20 µm EFS)

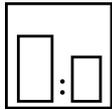
Instructions d'emploi



Couleur

gris clair (env. RAL 7047)

gris foncé (env. RAL 7024)



Rapport de mélange

Durcisseur

en poids (laque : durcisseur)

en volume (laque : durcisseur)

Mipa 2K-Härter H 10

--

5 : 1

Mipa 2K-MS-Härter MS 10 / 25

--

5 : 1



Durcisseur

pour le laquage complet

Mipa 2K-MS-Härter MS 25

--

pour le laquage partiel

Mipa 2K-Härter H 10

Mipa 2K-MS-Härter MS 10



Vie en pot

4 h avec le durcisseur Mipa 2K-Härter H 10 à 20 °C

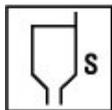
4 h avec le durcisseur Mipa 2K-MS-Härter MS 10 à 20 °C

5 h avec le durcisseur Mipa 2K-MS-Härter MS 25 à 20 °C



Diluant

20 - 25 % Mipa 2K-Verdünnung normal V 25



Viscosité de pistolage

pistolet à gravité

18 - 22 s 4 mm DIN

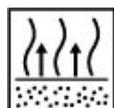
Airmix/Airless

--



Mode d'application

Mode d'application	Durcisseur	pression (bar)	buse (mm)	nombre de passes	dilution (%)
pistolet à gravité (haute pression)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,5	1 - 2	20 - 25
HVLP (basse pression)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,5	1 - 2	20 - 25
HVLP / pression intérieur de la buse	–	0,7	–	–	–



Temps d'évaporation

5 - 8 min entre les passes
10 - 15 min avant le séchage au four

Épaisseur de film sec

20 - 30 µm



Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C avec H 10 / MS 10	5 - 10 min	2 h	–	–	15 - 20 min
60 °C avec H 10 / MS 10	5 min	25 min	–	–	5 - 10 min
20 °C avec MS 25	10 - 15 min	2,5 h	–	–	25 - 35 min
60 °C avec MS 25	10 min	30 min	–	–	10 - 15 min

Note

Stockage : pendant au moins 3 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert

Législation COV : Valeur limite de l'UE pour le produit de la catégorie B/c 540 g/l
Ce produit contient au max. 540 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation suffisante.

Instructions d'emploi : Le support doit être propre, sec et sans graisse. Utiliser Mipa Aktivprimer comme promoteur d'adhérence pour les supports en aluminium et zinc.