

Emploi prévu

Cet apprêt polyuréthane 2K mouillé sur mouillé peut être rapidement recouvert et offre une adhérence universelle: directement applicable sur l'acier, le fer, l'aluminium et les supports galvanisés ainsi que sur les plastiques couramment utilisés dans l'industrie automobile (par exemple PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PUR, PVC, PRV). Pour ce faire, il faut respecter les instructions de prétraitement détaillées sous le point Instructions d'emploi / Supports en plastique à la page 3.

De plus, il est possible de recouvrir un revêtement cataphorèse intact et solide sans ponçage préalable. Mipa 2K-HS-NIN-Füller peut être recouvert sans ponçage intermédiaire dans les 5 jours après l'application.

Mipa 2K-HS-Nass-in-Nass-Füller F 37 est déjà recouvrable après un séchage d'environ 15 minutes à 20 °C sans perte de brillant et garantit en même temps une excellente absorption du brouillard de pulvérisation. Ce produit fut développé spécialement pour la réparation automobile, mais peut être également utilisé pour les secteurs véhicules commerciaux et industrie pour les carrosseries en caisson, ridelles, cabines de conduite, machines, etc..

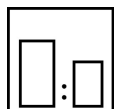
Rendement : 14,5 - 15,0 m²/l (pour 20 µm EFS)

Instructions d'emploi



Couleur

gris clair
gris foncé



Rapport de mélange

Durcisseur

Mipa 2K-Härter H 10
Mipa 2K-MS-Härter MS 10
Mipa 2K-MS-Härter MS 25

en poids (laque : durcisseur)

--
--
--

en volume (laque : durcisseur)

5 : 1
5 : 1
5 : 1



Durcisseur

pour le laquage complet

--
--
--
--

pour le laquage partiel

Mipa 2K-Härter H 10, Mipa 2K-MS-Härter MS 10
en cas de températures plus élevées ou de
surfaces de voiture
plus importantes:
Mipa 2K-MS-Härter MS 25



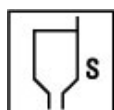
Vie en pot

2 h à 20 °C



Diluant

25 - 30 % Mipa 2K-Verdünnung normal V 25



Viscosité de pistolage

pistolet à gravité

16 - 18 s 4 mm DIN

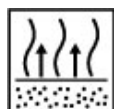
Airmix/Airless

--



Mode d'application

Mode d'application	Durcisseur	pression (bar)	buse (mm)	nombre de passes	dilution (%)
pistolet à gravité (haute pression)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,5	1	25 - 30 %
HVLP (basse pression)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,5	1	25 - 30 %
HVLP / pression interne de la buse	--	0,7	--	--	--



Temps d'évaporation

--

Épaisseur de film sec

20 - 30 µm



Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	--	--	--	--	15 - 20 min
--	--	--	--	--	20 - 30 min en cas d'utilisation de
--	--	--	--	--	MS 25

Note

Stockage : pendant au moins 3 ans dans l'emballage d'origine non ouvert

Législation COV : Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/c : 540 g/l
Ce produit contient au max. 540 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation adéquate.

Instructions d'emploi :

En général, il est recommandé d'appliquer une seule couche uniforme et tendue afin de garantir le meilleur rendu possible. S'il y a des zones plus absorbantes sur la surface à peindre (p.ex. taches de mastic), appliquez d'abord sur ces zones une couche comme couche de fond et après un court temps d'évaporation d'environ 2 - 3 min à 20°C appliquez une couche finale sur la surface entière.

Préparation support:

Le support doit être propre, sec et sans graisse.

supports en acier: nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner, ensuite poncer avec P 120 et à la fin dégraisser avec Mipa Silikonentferner.

supports en aluminium: nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner, ensuite ponçage avec P 220 et à la fin dégraisser avec Mipa Silikonentferner

supports zingués (galvanisation des éléments/ galvanisation par trempage à chaud en discontinu): nettoyer en utilisant la solution d'ammoniaque Mipa Zinkreiniger

supports zingués (galvanisation des bobines d'acier en continu/ galvanisation à chaud en continu) et électrozingage: nettoyage préalable avec Mipa Silikonentferner, ensuite ponçage avec P 220 et à la fin dégraisser avec Mipa Silikonentferner

supports en plastique: Avant la mise en peinture, il faut réchauffer les pièces à peindre à 60 °C pour 60 minutes.

Dégraisser soigneusement les surfaces avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.

Poncer soigneusement avec MP Softpad super fine en utilisant Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner. Nettoyer la surface de nouveau avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.

Laisser les pièces sécher complètement.

ATTENTION: Les résidus des agents de démoulages doivent être complètement enlevés!

Après l'achèvement du prétraitement susmentionné, nous recommandons de procéder à un essai de mouillage avec de l'eau. Si l'eau dégouline fortement de la surface il faut répéter le prétraitement.

Une adhérence directe est assurée sur les plastiques suivants : PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PUR, PVC et PRV.

Ces matières plastiques et d'autres peuvent être prétraitées en général, ou en cas de doute, avec Mipa 1K Kunststoffprimer ou Mipa 1K-Haftpromoter, afin d'éviter d'éventuelles problèmes d'adhérence.

A cause de types de plastique et mélanges les plus différents disponibles sur le marché, il est recommandé de vérifier au préalable la compatibilité du produit sur le support en plastique original.