Emploi prévu

Mipa 2K-Klarlack matt CM est un vernis acrylique bi-composant qui a un degré de brillant entre 15 et 20 unités à un angle de 60°. Bonnes résistances, surfaces uniformément mates. Approprié à la finition de revêtements métalliques et à effet mats, mats soyeux et brillants soyeux. Pour qu'il puisse être appliqué sur les supports en plastique comme p.ex. pare-chocs il faut ajouter l'additif Mipa 2K-Elastic. Dépendant de la quantité ajoutée, le brillant augmente jusqu'à 70 unités de brillant. Possibles degrés de brillant:

Mat soyeux:
Mipa 2K-Klarlack matt CM + 5 - 10 % Mipa 2K-Elastic ou
Mipa 2K-Klarlack matt CM + Mipa 2K-Klarlack glänzend (brillant) dans un rapport de mélange 3:1

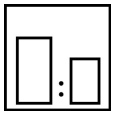
Brillant soyeux:
Mipa 2K-Klarlack matt CM + 15 - 20 % Mipa 2K-Elastic ou
Mipa 2K-Klarlack matt CM + Mipa 2K-Klarlack glänzend (brillant) dans un rapport de mélange 2:1

Rendement : 7,0 - 8,0 m²/l

Instructions d'emploi

Couleur

incolore



Rapport de mélange

Durcisseur	en poids (laque : durcisseur)	en volume (laque : durcisseur)
Mipa 2K-MS-Härter	--	2 : 1

Durcisseur

pour le laquage complet	pour le laquage partiel
Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / 40	Mipa 2K-MS-Härter MS 10

Vie en pot

1 h avec le durcisseur Mipa 2K-MS-Härter MS 10 à 20 °C

4 h avec le durcisseur Mipa 2K-MS-Härter MS 25 à 20 °C

6 h avec le durcisseur Mipa 2K-MS-Härter MS 40 à 20 °C

Diluant

Mipa 2K-Verdünnung normal V 25

Mipa 2K-Verdünnung lang V 40

Viscosité de pistolage

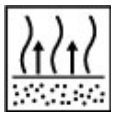
pistolet à gravité	Airmix/Airless
18 - 20 s 4 mm DIN	--

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Mode d'application

Mode d'application	Durcisseur	pression (bar)	buse (mm)	nombre de passes	dilution (%)
pistolet à gravité (haute pression)	--	2 - 2,5	1,2 - 1,3	2	10
HVLP (basse pression)	--	2 - 2,2	1,2 - 1,3	2	10
HVLP / pression intérieure de la buse	--	0,7	--	--	--



Temps d'évaporation

5 - 10 min entre les passes

10 - 15 min avant le séchage au four

Épaisseur de film sec

40 - 50 µm

Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	25 - 30 min	12 h	24 h	--	--
60 °C	--	30 min	2 h	--	--
Séchage infrarouge ondes courtes	--	8 min	--	--	--
Séchage infrarouge ondes moyennes	--	10 - 15 min	--	--	--

Note

Stockage : pendant au moins 3 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert

Législation COV : Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/e: 840 g/l.
Ce produit contient au max. 563 g/l de COV.

Conditions de mise en œuvre : à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation suffisante.

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Instructions d'emploi :

Toujours bien remuer Mipa 2K-Klarlack matt CM avant l'utilisation, car les sédiments, qui n'ont pas été remués, peuvent causer des degrés de brillance plus élevés et / ou des grumeaux.

Ajustez ensuite la viscosité de pulvérisation et filtrez avec un filtre de 125 µm avant de peindre.

Pour garantir un degré de brillance uniforme sur les grandes surfaces de la voiture, il est conseillé d'intégrer cette couche comme dernière application dans la routine quotidienne et de la faire sécher toute la nuit à température ambiante.

Lors de l'application de vernis mats, les zones de chevauchement doivent être peintes de manière à ce qu'elles se fondent le plus possible l'une dans l'autre. Il faut éviter un brouillard de pulvérisation excessif, car cela entraînerait un matage inhomogène et/ou des aspérités dues à des pointes dans la peinture.

Dans le cas d'une application sur une grande surface où plusieurs parties du véhicule sont concernées, il est recommandé de démonter les capots, les portes, les hayons, etc. et de les traiter individuellement.

Comme il n'est pas possible de polir les vernis mats, les réparations de type Spot repair ne sont pas possibles. Par conséquent, les composants doivent toujours être peints entièrement. Il peut parfois s'avérer nécessaire de peindre l'entier côté du véhicule pour obtenir une finition mate uniforme.

Il convient également de noter ce qui suit:

1. détermination de la teinte / du degré de brillance:

Comme le degré de brillance du vernis mat affecte fortement la nuance de la couleur, il est nécessaire de réaliser des échantillons avant de procéder à la réparation.

Avant de comparer les échantillons à l'ancien revêtement existant quant à la correspondance de la teinte et du degré de brillance, l'ancien revêtement doit être soigneusement nettoyé.

Pour la peinture finale du véhicule, il faut également respecter les points suivants:

- Utilisation du même pistolet + buse avec un matériau et des réglages de pression identiques.

- La méthode d'application + les épaisseurs de couche doivent être identiques.

- Les séchages intermédiaires et finaux doivent être identiques.

2. la propreté lors de l'application:

Comme le polissage des vernis mats n'est pas possible en raison du système, il faut veiller à ce que la peinture soit faite dans un environnement particulièrement propre et sans poussière.

Cela exige des conditions parfaites pour la mise en peinture, ce qui nécessite, entre autres, un nettoyage préalable complet de la cabine de peinture et un contrôle des filtres du plafond et du sol.

Cette fiche technique sert d'information ! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com