

Emploi prévu

Primaire bi-composant à séchage rapide pour peindre voitures et véhicules utilitaires et pour appliquer la première couche sur pièces en acier, pièces coulées, containers, machines, châssis, chariots de transport, etc. exempt de chromate. Bonne protection contre la corrosion sur tôles en fer et acier. Bonne adhérence sur métaux non-ferreux (p. ex. aluminium, supports zingués). Recouvrable d'apprêts et de finitions de Mipa.

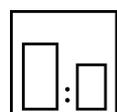
Rendement : 6,0 - 8,0 m²/l

Instructions d'emploi



Couleur

gris



Rapport de mélange

Durcisseur

Mipa Härter WPZ

en poids (laque : durcisseur)

--

en volume (laque : durcisseur)

2 : 1



Durcisseur

pour le laquage complet

--

pour le laquage partiel

--



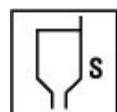
Vie en pot

12 h avec le durcisseur Mipa Härter WPZ à 20 °C



Diluant

--



Viscosité de pistelage

Viscosité prête-à-emploi est obtenue après l'ajout de durcisseur.

pistolet à gravité

16 - 18 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



Mode d'application

Mode d'application

pistolet à gravité (haute pression)

Durcisseur

pression (bar)

1,6 - 2

buse (mm)

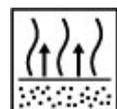
1,3 - 1,5

nombre de passes

1 - 2

Diluant

--



Temps d'évaporation

5 - 8 min entre les passes

10 - 15 min avant le séchage au four

Épaisseur de film sec

10 - 15 µm



Temps de séchage

température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
20 °C	--	--	--	--	25 - 35 min
60 °C	--	--	--	--	5 - 10 min

Note

- Stockage :** pendant au moins 2 ans dans l'emballage d'origine non-ouvert
- Législation COV :** Valeur limite de l'UE pour le produit de la catégorie B/c : 780 g/l
Ce produit contient au maximum 691 g/l de COV.
- Conditions de mise en œuvre :** à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative d'air. Assurer une ventilation suffisante.
- Instructions d'emploi :** Ne pas appliquer aux supports thermoplastiques. Ne pas revêtir de produits à base de polyester. Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces. Enlever les couches de peintures anciennes et de primaire non durcies. Les supports zingués doivent être prétraités avec l'agent mouillant ammoniacal Mipa Zinkreiniger.